

# 搪玻璃碟片式冷凝器厂家 潮州搪玻璃碟片式冷凝器 璟宏

产品名称	搪玻璃碟片式冷凝器厂家 潮州搪玻璃碟片式冷凝器 璟宏
公司名称	山东璟宏化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区
联系电话	18678101321 18678101321

## 产品详情

新型片式冷凝器与一般片式冷凝器的区别是什么？

一般片式冷凝器：由于采用较小的单孔开口（相互180°交叉），搪玻璃碟片式冷凝器厂家，故增大了流体阻力气体分布不均匀，易产生偏流。不适合在真空下使用。厚度大，冷却水流速慢，易结垢，且热交换效率低。一般使用20mm以上的垫圈，膨胀收缩大，易变形，耐压低，搪玻璃碟片式冷凝器生产工艺，尤其在较高真空下使用时，潮州搪玻璃碟片式冷凝器，常常发生泄漏。

内在缺陷是无法用任何手段来检测的，只能通过严格的质量管理和科学、合理的工艺纪律来尽量减少内在缺陷的存在。也就是说在搪玻璃设备制造过程中，每一道工序都要严格控制，才能保证每台设备的质量。但是在目前激烈的市场竞争下，不少企业很难做到这一点。粗制滥造、以次充好的设备在市场上并不少见，这就要求用户要有一定的识别能力才能买到合格的产品，才能发现设备存在的缺陷，促使制造厂不断提高产品质量。

4.使用时如发生局部泄漏，可适当拧紧该部位的螺帽，但不宜过紧。

5.在使用中应先通冷却水，后通热气流，终止使用时应先停止热气流，后停止冷却水。

6.搪玻璃面严禁硬性物质冲撞、磨擦，以防损坏搪玻璃表面。

7.本产品的冷凝效率，明显地高于相同冷凝面积的套筒式冷器，本产品应立式垂直安装，不能卧式安装而破坏了热气流流程。

8.搪玻璃的热冲击温度差 120 ，开始通入热气流时应控制压力及温度，负压搪玻璃碟片式冷凝

器，升温时要求缓慢，待设备相适应后（冷凝水的出口水温和热气流进口温度的差 110 ）再增加流量，转入正常生产

搪玻璃碟片式冷凝器厂家-潮州搪玻璃碟片式冷凝器-璟宏(查看)由山东璟宏化工设备有限公司提供。搪玻璃碟片式冷凝器厂家-潮州搪玻璃碟片式冷凝器-璟宏(查看)是山东璟宏化工设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。