

临汾自动上袋机 山东扬天智能 自动上袋机厂家

产品名称	临汾自动上袋机 山东扬天智能 自动上袋机厂家
公司名称	山东扬天智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市双丰大道金安产业园
联系电话	15064433670 15064433670

产品详情

- 1、全自动上袋机实现包装袋分离、空袋拾取；
- 2、全自动上袋机袋口分开，抓袋手自动抓取；
- 3、全自动上袋机空袋自动套入；
- 4、全自动上袋机过程动作自动检测，避免误动作；
- 5、全自动上袋机适用范围广，自动上袋机厂家，满足各种下料口需要；
- 6、全自动上袋机配置，性能稳定；
- 7、全自动上袋机各种接口都具备，可以方便跟自动称重单元和自动输送折边封包单元联动；
- 8、全自动上袋机完全模拟人手动作，灵巧智能；
- 9、全自动上袋机前后左右四个方向全密封，下料过程无粉尘泄露；
- 10、全自动上袋机配置完备的除尘设备，自动上袋机多少钱，绿色环保无粉尘；
- 11、全自动上袋机套袋上袋速度快，全自动智能上袋供袋；
- 12、全自动上袋机套袋后袋型整齐无褶皱；

包装完毕后，自动上袋机价格，包装物经包装机推袋系统推送至输送机上输送至位置。

自动阀口袋上袋机的操作简单，易学。适合各个年龄段的工作人员操作使用。功能也很强大。首先在袋库缺袋时它会自动报警，临汾自动上袋机，提醒工人及时补袋。其次如果包装袋出现套袋故障，会自动处理故障。这就大大降低了工人的使用人数，降低了成本。提高了生产下效率。

自动阀口袋上袋机的强大的功能是包装袋输送到位检测、位置的自动。所以它会做到套袋准确无误，速度跟的上，整个操作系统使用简单，便于检测和维修维护。

自动上袋机设备组成

a、自动定量秤（选配）

实现自动进料、称重、卸料工作；

b、自动袋库

配备两个可自由切换袋库，约可存袋400只（存放量会因空袋的厚度而异），由吸盘取袋装置给设备供袋。当一个单元的空袋取完后，下一单元的空袋库自动切换至取袋位置，以保证设备的连续运转。

c、自动上袋机

完成包装袋的自动取袋、上袋工作

d、自动夹袋装置

夹住上袋机套过来的空袋，检测套袋成功后，包装秤开始卸料并自动松袋；

e、移袋装置

夹袋机松开袋子后，移袋机把未缝包的物料快速移进导袋装置；

f、导袋装置

在缝包之前，对包装袋口进行整理，再导入折边机；

g、标签机

对整扎标签进行分页，并准确导入包装袋外侧，便于缝包机缝合；

h、折边机、缝包机

将袋口进行折边并导入缝包机封口；

临汾自动上袋机-山东扬天智能-自动上袋机厂家由山东扬天智能装备有限公司提供。山东扬天智能装备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东扬天智能——您可信赖的朋友，公司地址：山东省安丘市双丰大道金安产业园，联系人：吴经理。

