

供应N08926不锈钢板现货/1.4529不锈钢带现货/上海汉彻金属制品

产品名称	供应N08926不锈钢板现货/1.4529不锈钢带现货/ 上海汉彻金属制品
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:1.5-60mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

供应N08926不锈钢板现货/1.4529不锈钢带现货/上海汉彻金属制品

熔渣与液态硅铬合金的成分所创造的对反应有利的条件。所以铬回收率与硅利用率都高。无电极增碳，合金含碳量比电硅热法低。美国年产低碳铬铁3.36万t的斯蒂本维勒(Steubenville)厂生产工艺流程见图16。所用铬矿成分为：Cr₂O₃35%，FeO14%，SiO₂25%，MgO17%，Al₂O₃10%，CaO0.50%；石灰含CaO92%，粒度2~9.5mm。熔渣炉是变压器容量为12600kVA的倾动式水冷炉壁电弧炉两台。工作电压为220~320V。铬矿—石灰熔渣的成分为：Cr₂O₃25%~28%，FeO6.5%~8%，Al₂O₃37%，MgO10%，CaO40%~43%，SiO₂23%~5%。1t熔渣耗电为1050kWh。每次出渣2~2.4t。硅铬铁合金用一步法在两台1万kW埋弧还原电炉内生产。硅铬合金的成分为：Cr33%~35%，Si47%~49%，Fe18%，C0.03%。每2h出炉1次。熔体混合用的反应包是镁质衬，使用容积约9m³。使用前用废渣处理，挂一层渣衬后使用。操作程序(见图16)是：硅铬合金从炉内排出，直接加入盛有上炉中间渣(Cr₂O₃38%~10%，FeO2%~3%)的反应包内(添加粉状铬矿是抑制反应速度)。得到中间合金(Cr50%~55%，Si24%~29%，C 0.025%)和废渣。废渣倒入另一空包和锭模，作挂渣处理备用。

1：铸造性（可铸性）：指金属材料能用铸造的方法获得合格铸件的性能。铸造性主要包括流动性，收缩性和偏析。流动性是指液态金属充满铸模的能力，收缩性是指铸件凝固时，体积收缩的程度，偏析是指金属在冷却凝固过程中，因结晶先后差异而造成金属内部化学成分和组织的不均匀性。

2：可锻性：指金属材料在压力加工时，能改变形状而不产生裂纹的性能。它包括在热态或冷态下能够进行锤锻，轧制，拉伸，挤压等加工。可锻性的好坏主要与金属材料的化学成分有关。

超级不锈钢、双相不锈钢、镍基合金钢

整板、钢带、中厚板、薄板、厚板、切割板、零切板、异形板

一、可提供的产品材质：

1、超级不锈钢

904L/N08904/1.4539/00Cr20Ni25Mo4.5Cu/015Cr21Ni26Mo5Cu2

Incoloy926/N08926/1.4529/Mo6CuN/Incoloy alloy25-6Mo、

AL-6XN/N08367/1.4501/00Cr21Ni24MoN/Incoloy alloy25-6HN/NAS 255NM、

254SMO/S31254/1.4547/F44/00Cr21Ni25Mo6CuN/015Cr20Ni18Mo6CuN、

654SMO/S32654/1.4652/00Cr24Ni22Mo7Mn3CuN、

Incoloy840/S33400/NAS H840、

253MA/S30815/1.4835/F45、

310/S31000/20Cr25Ni20/S31020

310S/S31008/06Cr25Ni20

314/S31400/16Cr25Ni20Si2/S38340

304L/S30403/022Cr19Ni10/S30403/

304LN/S30453/022Cr19Ni10N/S30453

316/S31600/06Cr17Ni12Mo2/S31608

316L/S31603/022Cr17Ni12Mo2/S31603

316LN/S31653/022Cr17Ni12Mo2N/S31653

316Ti/S31635/06Cr17Ni12Mo2Ti/S31668

317/S31700/06Cr19Ni13Mo3

317L/S31703/022Cr19Ni13Mo3/S31703

317LN/S31753/022Cr19Ni13Mo4N/S31753

317LMN/S31726/022Cr19Ni16Mo5N/S31726

321/S32100/06Cr18Ni11Ti/S32168

347/S34700/06Cr18Ni11Nb/S34778

384/S38400/06Cr18Ni18/S30608

Nitronic50/XM-19/Fxm-19/S20910/00Cr22Ni13Mn5Mo2N、

Nitronic60/S21800/0Cr17Ni9Mn8Si4N

724L/316Lmod

725LN/310MoLN/S31050/022Cr25Ni22Mo2N/S31053/25-22-2

2、沉淀硬化钢：

17-4PH/630/S17400/1.4542/05Cr17Ni4Cu4Nb/S51740

17-7PH/631/S17700/1.4568/07Cr17Ni7Al/S51700

15-5PH/XM-12/S15500/1.4545/05Cr15Ni5Cu4Nb、

15-7MoPH/632/S15700/1.4532/07Cr15Ni7Mo2Al/S51570

13-8MOPH/XM-13/S13800/04CR13NI8MO2AL

3、双相不锈钢

2205/S31803/F51/1.4462/022Cr22Ni5Mo3N/S22253、

2205/S32205/F60/022Cr23Ni5Mo3N/S22053

2507/S32750/F53/1.4410/022Cr25Ni7Mo4N/S25073

255/S32550/F61/1.4507/329J2L/03Cr25Ni6Mo3Cu2N/S25554

Zeron100/S32760/F55/1.4501/022Cr25Ni7Mo4WCuN/S27603

2304/S32304/1.4362/022Cr23Ni4MoCuN/S23043

3RE60/S31500/1.4424/022Cr18Ni5Mo3Si2N/S21953

329/S32900/1.4460/F52/06Cr26Ni4Mo2/S22693

2101/S32101/1.4162/00Cr21Mn5Ni1.5N

DP3/S31260/022Cr25Ni7Mo3WCuN/S22583

4、纯镍

Nickel200/N02200/2.4060/N6（6号镍）、

Nickel201/N02201/2.4060/N4（4号镍）

5、蒙乃尔合金钢

Monel400/N04400/2.4360、 MonelK500/N05500/2.4375/Monel K500

6、哈氏合金钢

Hastelloy C/HC/N10002/2.4819/NS333/NS3303/H03303

Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819/NS334/NS3304/H03304

Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610/NS335/NS3305/H03305

Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602/NS3308/H03308

Hastelloy C-59/

Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675/NS3405/H03045

Hastelloy B/HB/N10001/2.4800/NS321/NS3201/H03201

Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617/NS3203/H03203

Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600/NS3203/H03203

Hastelloy B-4/HB-4/N10629/NS3204/H03204

Hastelloy G/N06007/2.4618/NS3402/H03402、

Hastelloy G-3/HG-3/N06985/2.4619/NS3403/H03403

Hastelloy G-30/HG-30/N06030/2.4603/NS3404/H03404

Hastelloy G-35/HG-35

Hastelloy G-50/HG-50/N06950/NS3310/H03310

HastelloyN

7、因科乃尔合金钢

Inconel600/N06600/2.4816/NS312/NS3102/H03102/GH600/GH3600/H36000

Inconel601/N06601/2.4851/NS313/NS3103/H03103

Inconel617/N07617/2.4663

Inconel625/N06625/2.4856/NS336/NS3306/H03306/GH625/GH3625/GH36250

Inconel686/N06686/2.4606/NS3309/H03309

Inconel690/N06690/NS315/NS3105/H03105、

Inconel725/N07725、

8、因科罗伊合金钢

Incoloy800/N08800/1.4876/NS111/NS1101/H01101

Incoloy800H/N08810/1.4876/NS112/NS1102/H01102

Incoloy800HT/N08811/1.4954/NS113/NS1103/H01103

Incoloy825/N08825/2.4858/NS142/NS1402/H01402

Incoloy901/N09901/1.4898

Incoloy925/N09925、

9、高温合金钢

GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286/1.4980/H21320

GH2136/GH136/V57/1.4606/H21360

GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075/H30300

GH3128/GH128/N06219/2.4855/H31280

GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750/2.4469/H41450

GH4169/GH169/Inconel718/N07718/2.4668/H41690

GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080/2.4952/H40801

GH3536/GH536/HastelloyX/N06002/2.4613

10、精密合金钢

4J36/Invar36/K93600/1.3912/因瓦(INVAR)合金

4J29/F15/1.3981/可伐(Kovar)合金

1J50、

1J79

3J53

11、特殊钢

Alloy31/N08031/1.4562/NS1404

Alloy33/N08033/1.4591/NS1405

Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020/2.4660/NS143/NS1403/H01403/GH15/GH1015/H10150

二、规格范围

厚度：1.5-60mm、宽度1219-2500mm，也可依据客户要求定做

三、执行标准

ASTM B575、ASTM B333、ASTM B168、ASTM B443、ASTM B670、ASTM B409、ASTM B127
、ASTM B162、ASTM B463、ASTM A240、ASTM A480、ASTM A167、GB4237、GB4238

四、提供的钢板品种

五、产地

TISCO太钢，BAOSTEEL宝钢，张浦ZPSS，瑞典[sandvik](#)

山特维克，瑞典阿维斯塔[Avesta](#)

、瑞典奥托昆普Outokumpu、韩国浦项[POSCO](#)

、南非，美国SMC超合金、美国冶联科技ATI、美国哈氏合金HAYNES、VDM德国蒂森克虏伯Thyssenkrupp、日本新日铁住金、日本冶金工业YAKIN、日本住友、日本神户Kobe Steel等

欢迎来电咨询和订购：上海汉彻金属制品有限公司，汪先生，双相钢、镍基合金钢、特殊不锈钢国内供应商！！

3：切削加工性（可切削性，机械加工性）：指金属材料被刀具切削加工后而成为合格工件的难易程度。切削加工性好坏常用加工后工件的表面粗糙度，允许的切削速度以及刀具的磨损程度来衡量。它与金属材料的化学成分，力学性能，导热性及加工硬化程度等诸多因素有关。通常是用硬度和韧性作切削加工性好坏的大致判断。一般讲，金属材料的硬度愈高愈难切削，硬度虽不高，但韧性大，切削也较困难。

4：焊接性（可焊性）：指金属材料对焊接加工的适应性能。主要是指在一定的焊接工艺条件下，获得优质焊接接头的难易程度。它包括两个方面的内容：一是结合性能，即在一定的焊接工艺条件下，一定的金属形成焊接缺陷的敏感性，二是使用性能，即在一定的焊接工艺条件下，一定的金属焊接接头对使用要求的适用性。

5：热处理

（1）：退火：指金属材料加热到适当的温度，保持一定的时间，然后缓慢冷却的热处理工艺。常见的退火工艺有：再结晶退火，去应力退火，球化退火，完全退火等。退火的目的：主要是降低金属材料的硬度，提高塑性，以利切削加工或压力加工，减少残余应力，提高组织和成分的均匀化，或为后道热处理作好组织准备等。

（2）：正火：指将钢材或钢件加热到Ac3 或Acm（钢的上临界点温度）以上30~50℃，保持适当时间后

，在静止的空气中冷却的热处理的工艺。正火的目的：主要是提高低碳钢的力学性能，改善切削加工性，细化晶粒，消除组织缺陷，为后道热处理作好组织准备等。

(3)：淬火：指将钢件加热到Ac3 或Ac1 (钢的下临界点温度) 以上某一温度，保持一定的时间，然后以适当的冷却速度，获得马氏体 (或贝氏体) 组织的热处理工艺。常见的淬火工艺有盐浴淬火，马氏体分级淬火，贝氏体等温淬火，表面淬火和局部淬火等。淬火的目的是：使钢件获得所需的马氏体组织，提高工件的硬度，强度和耐磨性，为后道热处理作好组织准备等。

(4)：回火：指钢件经淬硬后，再加热到Ac1 以下的某一温度，保温一定时间，然后冷却到室温的热处理工艺。常见的回火工艺有：低温回火，中温回火，高温回火和多次回火等。回火的目的：主要是消除钢件在淬火时所产生的应力，使钢件具有高的硬度和耐磨性外，并具有所需要的塑性和韧性等。

(5)：调质：指将钢材或钢件进行淬火及回火的复合热处理工艺。使用于调质处理的钢称调质钢。它一般是指中碳结构钢和中碳合金结构钢。

(6)：化学热处理：指金属或合金工件置于一定温度的活性介质中保温，使一种或几种元素渗入它的表层，以改变其化学成分，组织和性能的热处理工艺。常见的化学热处理工艺有：渗碳，渗氮，碳氮共渗，渗铝，渗硼等。化学热处理的目的是：主要是提高钢件表面的硬度，耐磨性，抗蚀性，抗疲劳强度和抗氧化性等。

铬矿、石灰熔渣排入另一反应包。将的中间合金兑入，得到合金成分为Cr>65%，Si<2.5%，而炉渣含Cr₂O₃12%~15%的反应包中。将这一包熔体倒入另一反应包，使反应完全。得到微碳铬铁合金成分为：Cr>72.0%、Si0.75%、C0.025%。和中间渣含Cr₂O₃6%~8%。微碳铬铁倒入铁水包。送去铸锭。将的中间渣的反应包送硅铬铁电炉，接受硅铬合金。开始下一冶炼周期。全部用液态硅铬铁合金时，铬铁含C 0.025%；如添加部分冷硅铬合金时，含C约0.035%。炉渣的摩尔碱度(CaO+MgO)/(SiO₂+Al₂O₃)为2.1~2.3。铬的回收率为89%~93%。硅利用率约90%。低碳铬铁总电耗为3400~3500kW·h/t。

由于不锈钢生产要求微碳铬铁含氮量低于0.012%，而波伦法生产经过多次倒包，铁液与空气接触，含氮可达0.1%，迫使对波伦法作进一步改进。后已改为在一个反应包内用底吹氩气搅拌硅铬合金与熔渣生产微碳铬铁。这一改进的优点是铬铁含氮量降低；热利用率提高，可以直接加入部分矿石和石灰，降低了生产电耗；生产调度比较容易。缺点是渣中含Cr₂O₃较高，铬回收率降低；同时微碳铬铁的含硅量有波动。