

桥梁伸缩缝密封胶条的更换方法

产品名称	桥梁伸缩缝密封胶条的更换方法
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	11.00/米
规格参数	型号:D80型 规格:220x6mm 标准:国标
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

桥梁伸缩缝密封胶条的作用：

桥梁伸缩缝密封胶条是利用橡胶的高弹性来适应温度变化时，桥面所产生的伸缩变形。桥梁伸缩缝密封胶条具有安装方便、行驶平稳、防水、防尘、噪音小、重量轻、造价低的优点得到了桥梁工程界的欢迎与好评。对于已经老化并脱离了桥梁伸缩缝中缝的桥梁伸缩缝密封胶条要及时更换，先需要把老化的桥梁伸缩缝密封胶条取出，然后清理一下缝中的树叶，灰尘，小石子等多种杂质与垃圾，其次把润滑油涂抹在桥梁伸缩缝型钢两侧的凹槽内，或者是使用肥皂水擦一下桥梁伸缩缝密封胶条的两侧便于安装，将桥梁伸缩缝止水橡胶条平整放在安装的位置，然后用工具将其嵌入进型钢凹槽内，完成封闭。换桥梁伸缩缝密封胶条可以切实提高桥梁伸缩缝及桥梁的使用寿命。

桥梁伸缩缝密封胶条施工方法

清理槽口,使之达到设计宽度和深,清理与位移箱埋入有干扰的钢筋,预留坑的开口大于伸缩缝的安装宽度。

检查桥梁伸缩缝密封胶条的各梁之间间隙是否符合安装温度要求,否则,应用水平千斤顶、夹具进行调整直至符合设计要求,调整后,立即安上夹具。根据伸缩缝中间位置设置起吊装置,将桥梁伸缩缝密封胶条安入在槽口内,并使桥梁伸缩缝密封胶条的顶面与桥面标高相同。同时注意纵横坡也应与桥面相符。

桥梁伸缩缝密封胶条吊入预留槽后,其中间线应与梁端预留间隙中间线对正,其长度与桥梁宽度对正。

对桥梁伸缩缝密封胶条直线段进行调整,并使各纵梁的缝隙均匀一致。

再在桥梁伸缩缝密封胶条箱体或锚固板处,立焊 16以上的钢筋进行高度定位,横焊 16钢筋进行宽度定位。

桥梁伸缩缝密封胶条正确就位锚固后,便可以将桥梁伸缩缝密封胶条一侧的锚固钢筋和预留槽预留钢筋

焊接以确保桥梁伸缩缝密封胶条线向固定并找平,焊接时只要每隔2~3个锚固筋焊接一个即可,然后再按上述步骤焊接另一侧的锚固筋。待两侧达到固定后,就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接,确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊,以防钢梁发生扭曲变形。

桥梁伸缩缝密封胶条如果分段安装,接缝处焊接,焊接应由人员进行,每根梁焊好后,再按 步骤进行锚固

。

根据缝的外形尺寸和预留槽口制作模板,模板放好后应遮挡严实,以防水浆流入位移箱内,伸缩缝上平面加盖板,以防砂浆落入橡胶密封带,在检查装置的正确平整度和中线位置,以及缝隙是否均符合要求后,方可灌入混凝土,并对混凝土充分振捣压实,尤其应注意位移箱与预留坑基面不能留下空洞。待混凝土固化后撤去模板和伸缩缝上的固定卡。

在伸缩缝处混凝土未达到80%的强度前,伸缩缝不能承受外来荷载作用。桥梁伸缩缝密封胶条的养护正常的维修、养护是确保桥梁伸缩缝密封胶条正常工作和延长寿命的必不可少的重要环节。