

全自动人造米生产线

产品名称	全自动人造米生产线
公司名称	济南比睿特机械设备有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	品牌：:鼎润机械 型号：:DSE-70 产地：:济南
公司地址	长清区万德工业南园2号
联系电话	15216413565

产品详情

营养大米生产线简介：

1.设备前期设计控制技术人员根据客户厂房、电力、地点等实际情况及要求，结合设备试验情况进行科学合理的设计。2.零配件选购标准零配件供货商，对供方产品严格筛选，选购同行业质优价廉厂家。在保证质量的前提下，降低设备制造成本，真正让客户采购性价比高的设备。对于同一品种的外协件，保证三家供货商，真正做到优胜劣汰选购。3.生产控制销售部接到订单以后，提交技术部，技术部根据订单详情出设备对应的CAD图纸。生产部门根据CAD图纸技术文件安排个相关部分采购生产加工。

4.检验控制 由专职检验人员对原材料及外购，外协件进行检验，批量较大的可抽检，但抽检不得低30%，关键的，精密的外购外协件必须全检。 自制件的加工必须进行自检，互检，复检，总检，全部合格方可定为合格品。 成品可以在厂内装机并启动的，在厂内启动试机检验，检验合格后方可出厂；不能在厂装机的必须分阶段严格检验，在需方厂内安装完毕并试机成功，出具检验合格证。

一、人造大米生产线工艺流程:工程大米生产线人造大米加工机械

原料配制 拌粉 输送 挤压膨化 筛选 输送 干燥 冷却 包装

营养大米工艺流程图：

二、营养大米生产线设备配置

拌粉机 上料机 挤压机 震动筛 风送机 多层烤箱 冷却输送机 包装机

三、技术参数：

型号	SSE100 强化大米生产线	DSE70 人造大米生产线	DSE85 营养大米生产线
参数			
主机功率	30kw	45KW	90KW
装机容量	110kw	110KW	180KW
实际耗电	70kw	70KW	120KW
生产能力	100-120kg/h	180-240kg/h	300-400kg/h
外形尺寸	16 × 1.3 × 2.4	25 × 1.3 × 2.4	

四、人造大米生产线工艺组成：再造米 强生米生产线复合营养大米生产线

- 1、拌粉机：将米粉单独或者混合部分添加剂，添加一定量的水分充分搅拌均匀。
- 2、上料机：利用电机为动力螺旋式输送，将拌好的原料输送到挤压机的喂料斗，确保上料方便快捷。
- 3、挤压机：有专门控制柜，在高压环境下，挤压出大米颗粒，调节工艺与更换模具可生产不同形状的米粒。
- 4、震动筛：挤出的颗粒含有一点温度与粘度，通过震动筛使颗粒摊开避免黏在一起。
- 5、风送机：将产品输送到烤箱，提升机的高度根据烤箱确定。
- 6、多层烤箱：烤箱多为电烤箱，温度在0-200度之间通过控制柜自行调节，内部为不锈钢双层网袋，烘烤时间可以根据速度调节，减去颗粒水分，增加保质期；
- 7、冷却输送机：烘完的颗粒含有一定温度，通过冷却达到室温保证包装质量。

营养大米生产线产品图：

公司售后服务承诺1.公司售后服务人员可以提供相关产品的配料及产品基础配方。2.现场培训需方相关人员设备操作及定期如何检修。3.定期售后电话回访客户，帮助您解决设备使用中遇到的相关疑难问题。4.我公司常年向需方提供质优价廉零配件，并提供设备升级及新产品开发支持，真正让您无后顾之忧。5.质保期满发生的设备损坏，接到需方通知后，省内用户两天内到达维修现场。省外用户与技术人员协商，争取时间到达现场。对于出保设备，公司会收取服务及零配件更换成本费。6.质保期内非人为因素造成设备损坏，公司提供免费维修。人为因素及不可抗拒因素造成的设备损坏，公司提供维修服务，但收取相关费用。