

惠州pu管 东莞市越冠塑胶 pu管生产厂

产品名称	惠州pu管 东莞市越冠塑胶 pu管生产厂
公司名称	东莞市越冠塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇东环路新城工业区
联系电话	18025240298 18025240298

产品详情

pu胶管有哪两种成型工艺过程？胶管生产的基本工序为混炼胶加工、帘布及帆布加工、胶管成型、硫化等。不同结构及不同骨架的胶管，其骨架层的加工方法及胶管成型设备各异。全胶胶管因不含骨架层，只需使用压出机压出胶管即可；夹布胶管需要使用将胶布包在内胶层上的成型机；抽吸胶管在成型时需先缠金属螺旋线后包内胶；编织及缠绕胶管需要使用专门用的织物编织机或缠绕机；针织胶管需要使用针织机等。胶管成型方法主要以是否采用管芯，分为无芯法、和有芯法（又包括软芯法和硬芯法）。

2、有芯成型，pu管生产厂，胶管有芯成型，惠州pu管，是指胶管在硬芯或软芯上成型，为了保证胶管在硫化过程中处于受压状态，胶管在成型后包水布（宽10cm左右的浸水湿布卷）、绳或包铅，然后再硫化。硫化可采用硫化罐直接蒸汽加热或连续硫化。短纤维胶管是将短纤维直接加入胶料中，然后压出成型，其生产工艺简单，它将逐步取代针织胶管和夹布胶管。现代胶管生产工艺趋向于高度连续化和自动化生产。采用热塑性橡胶或塑料可省去硫化工序，大大简化生产工艺过程。

PU食品级软管和PU工业软管都是用PU聚氨酯材料制成的，那到底食品级软管和工业软管材质有什么区别？目前，工业软管大都采用聚氨酯(PU)材料，聚氨酯(PU)大致主要有聚醚型聚氨酯与聚酯型聚氨酯两种，两种聚氨酯在性能上有些差异。PU食品级软管，防水解防微生物，基本都是采用聚醚型聚氨酯。一般工业软管会采用聚酯型聚氨酯。

总的来说，聚酯型聚氨酯的机械性能更好，而聚醚型聚氨酯的化学性能更优越。在选择工业软管材料的时候，需要高机械性能的应用，如高耐磨，宜采用聚酯型聚氨酯，而需要高化学性能的应用，如耐水解，耐微生物，宜采用聚醚型聚氨酯。所以到底是使用哪种材质，还是要根据具体工况来判断。

惠州pu管-东莞市越冠塑胶-pu管生产厂由东莞市越冠塑胶制品有限公司提供。东莞市越冠塑胶制品有限公司实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的塑料管等行业积累了大批忠诚的客户。越冠塑胶带着精益求精

的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！