

金属材料检测钢材焊缝无损检测

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 金属材料检测钢材焊缝无损检测 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房 |
| 联系电话 | 13926218719 |

产品详情

金属材料检测项目：1、化学测试：成分分析、元素分析、牌号鉴定等；2、力学测试：拉伸试验、抗拉强度测试、屈服强度测试、弯曲测试、硬度测试、洛氏硬度测试、维氏硬度测试、布氏硬度测试、金相分析、显微组织测试、低倍组织测试、非金属夹杂分析、晶粒度测试、冲击试验、剪切强度测试等；3、可靠性测试：盐雾试验、疲劳测试、高低温测试、老化测试、失效分析等；4、其他检测项目：无损检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、超声波检测、镀层厚度测试、镀层附着力测试等。钢结构焊缝缺陷无损检测特点1、钢结构检测通常包括以下方面：2、钢材钢厂通常是逐批号进行检验，因此在质量证明书齐全的情况下复验时，按10个批号不超过200吨抽检一组试件即可。钢板的取样位置在板宽的1/4处，大小因试验设备不同可能会有差别。3、焊材焊材的复验需逐批号进行，复验的项目一般在自己不熟悉标准的时候，可参照质量证书的项目进行即可。以下标准需熟悉：《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》GB/T8110-1995《低合金钢焊条》GB/T5118-1995《药芯焊丝电弧焊用低合金钢焊丝》AWSA5.29-98《低合金钢埋弧焊用焊剂》GB12470-90《熔化焊用钢丝》GB/T14957-94。4、涂装材料钢结构使用的涂装材料的检验，根据油漆种类不同，检验项目也不同。通常包括以下项目：固体含量(或富锌涂料的锌含量)、漆膜外观、细度、与基材结合力等。相关标准号和检验方法，一般质量证明书上会提供。5、高强螺栓或剪力钉检验项目参照质量证明书，对照质量证明书熟悉相关标准。6、现场焊缝检测通常包括三方面：焊缝外观、内部缺陷、力学性能。根据焊缝的等级不同，检测的要求不同。7、构件的外形尺寸开工前，需按不同构件的使用要求，编制检验作业指导书，确定检验的项点、检测的方法、允许的公差。