

# 水转印加工厂 水转印 奇轩

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 水转印加工厂 水转印 奇轩            |
| 公司名称 | 东莞市奇轩塑胶制品有限公司            |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 广东省东莞市厚街镇下汴富民路34号3号楼501室 |
| 联系电话 | 18598850116 18598850116  |

## 产品详情

水转印工艺技术一度被成为神秘的印刷技术，随着在中国市场的进一步普及，它的神秘面纱逐步褪去。水转印技术在东南亚尤其是叙利亚，印度，和伊朗有较大的市场。6月，叙利亚客户BASSAM HARIRI先生致电LC PRINTING TECHNOLOGY要求寄送水转印样本和有关技术资料。在对水转印工艺有进一步了解的情况下，决定采购水转印模，水转印加工厂，活化剂等水转印材料一批，准备在叙利亚销售和推广。BASSAM HARIRI先生对水转印材料在叙利亚，埃及，伊朗，沙特阿拉伯市场的需求表示强烈乐观。

采用水转印技术可装饰日常生活中的大部分用品，如塑料、金属、玻璃、陶瓷、木质的平面和成型体。根据转印前是否需要涂层，水转印厂家，可以将承印材料分为以下两大类。

### (a)容易转印的材料

塑料中有些材料的印刷性能良好，水转印，如ABS、有机玻璃、聚碳酸酯(PC)、等材质，无须涂层就可以转印，转印原理与印刷原理相似。

### (b)需要涂层的材料

玻璃、金属、陶瓷等非吸收性材料，涂层是一些对转印材料有良好附着力的油漆，可以用网印、喷涂、滚涂的方式加工。从印刷角度来讲，涂层技术解决了对许多无法印刷的材料进行表面装饰的难题，现在流行的很多转印工艺，如热升华转印、热熔转印、陶瓷贴花转印、感压转印等，都需要在承印材料表面先进行涂布处理。

许多人不清楚为何大理石纹水转印活化剂不均，接下来水转印就来为大家详细解答一下这个问题。

大理石纹水转印：水转印喷活化济不均原因

喷活化济不均匀原因分析：

主要因素如下：

- 1 喷枪质量过差。雾化状效果达不到标准。
- 2.调枪没调好。
- 3.喷活化济枪过底。
- 4.喷活化济枪走的不均匀。
- 5，灯光不够亮度。
- 6.喷活化济人的姿势不对，导致视线不对。造成不均匀。

水转印加工厂-水转印-奇轩由东莞市奇轩塑胶制品有限公司提供。东莞市奇轩塑胶制品有限公司是一家从事“水转印加工,水披覆加工,水贴加工,印花加工厂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“奇轩”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使奇轩在塑胶工艺品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！