

## 安庆三轴点胶机 钰恬苇自动化 点胶机 三轴控制

产品名称	安庆三轴点胶机 钰恬苇自动化 点胶机 三轴控制
公司名称	苏州钰恬苇自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市张浦镇振新东路555号
联系电话	17327077901 17327077901

### 产品详情

出胶大小不一致当出胶不一致时主要为储存流体的压力筒或空气压力不稳定所产生。进气压力调压表应设定于比厂内压力低10至15psi，压力筒使用的压力应介于调压表中间以上的压力，应避免使用压力介于压力表之中低压力部分。胶阀控制压力应至少60psi以上以确保出胶稳定。后应检查出胶时间.若小于15/1000秒会造成出胶不稳定.，出胶时间愈长出胶愈稳定。

可按需升级为在线机器人，用于各种自动化装配；承载能力强、加工空间大。双组分点胶机将两种胶水按一定的比例自动混合均匀后，定量灌封，涂覆，到产品上，起粘接、密封等用途。选型常识编辑液体若有添加物或需配合真空脱泡时，料桶需加装电动搅拌器。点胶机液体有因温度变化影响操作性时，安庆三轴点胶机，料桶或管路需加装温控系统。液体若有石英粉或其它具有研磨性粉末添加物时，点胶机三轴控制，建议使用活塞式容积计量型产品。在了解点胶机的构成后，三轴点胶机价格，还要了解的就是点胶机的工作原理。点胶机通过将压缩空气送入或者是胶瓶中，将胶压进与活塞室相连的进给管中，利用压力进行点胶作业。当活塞处于上冲程时，活塞室中就会填满胶；当活塞向下推进滴胶针头时，三轴点胶机厂家，胶受到压力便会从针嘴压出。滴出的胶量由活塞下冲的距离决定，可以手工调节，也可以通过编程进行控制。 安庆三轴点胶机-钰恬苇自动化-点胶机 三轴控制由苏州钰恬苇自动化科技有限公司提供。苏州钰恬苇自动化科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！