

# 粉体配料价格 推荐阿克尼机械 焦作粉体配料

产品名称	粉体配料价格 推荐阿克尼机械 焦作粉体配料
公司名称	无锡市阿克尼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘街道农新河路111号
联系电话	18134693888 18134693888

## 产品详情

目前国内某些生产厂家从成本考虑生产配料系统，该系统正常工作时，配料称重仪表接受来自秤体的称重信号和测速信号，经积算后显示瞬时流量和累计量，并将瞬时流量以4~20毫安模拟电流的形式送往PID调节器作为调节测量输入信号，调节器将该信号与机内设定值比较运算后输出4~20毫安模拟调节信号，粉体配料生产厂家，控制给料电机转速，称重混合机从而进一步控制该种物料的下料流量，终使几种煤料的瞬时下料流量与阶段累计量都保持在用户要求的范围内，称重混料机要改变流量及配比可直接在调节器上进行设定操作，粉体配料价格，操作简单方便，称重给料机适用上述解决方案的工艺现场首先必须满足这样一个前提条件，那就是物料给出量必须与给料控制电机的转速成正比，焦作粉体配料，要使称重系统具有良好的调节品质，即有较高的稳定性、准确性和快速性。

配料系统结构是怎样的？

本配料系统由一套PLC配料系统和一套上位机监控配料系统组成。PLC配料系统由硕人时代STEC系列控制器和仪表及通讯电缆组成，STEC控制器之间用以太网通讯，控制器还提供RS232、RS485接口和ADSL、GPRS、CDMA、光纤等通讯，上位机监控配料系统采用Windows操作配料系统，安装硕人时代SRD.0编程软件及HOMS5.0组态软件。比PLC更具优势的：（支持普通电脑）+板卡+放大器模式，性能稳定，精度高。

自动配料系统定期维护内容要求：

小修：检查并修复调整系统，如检修传动部分、润滑系统及更换润滑油等。小修的周期一般为1-3个月左右。

中修：完成小修的全部内容，还有更换和修复推力板、衬板、轴瓦。中修的周期固定为1-2年左右。

大修：进行中修的所有工作，之后再更换或车削偏心轴和动鄂心轴浇铸连杆头上部的巴氏合金更换或修复各磨损件。大修的周期为5年左右。

配料系统肩负着提升国家经济的使命，选择的自动配料系统故障重要，但做好设备维护也是重中之重，一套的配料系统能给我们带来长期的、丰厚的工作效益，这是配料项目良好的开端。

粉体配料价格-推荐阿克尼机械-焦作粉体配料由无锡市阿克尼机械有限公司提供。无锡市阿克尼机械有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡阿克尼机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。