

# 预制矩形槽模具流程介绍

产品名称	预制矩形槽模具流程介绍
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	320.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

## 产品详情

预制矩形槽模具流程介绍会分为以下几点：1.预制生产需要选择一个干净、干燥的场所来生产预制矩形槽，可以把工程需要的所有的预制矩形槽全部一起生产出来，把所有的模具还有会使用到的生产工具全部准备好，然后在制作场地进行操作就可以了，2.预制矩形槽模具在操作的时候需要先把模具的钢板进行拼接，使用螺丝固定紧实，把所有的模具全部拼接好之后，在模具的内部开始刷油，可以使用工业用油也可以使用食用油与废弃机油的调和油，把模具的表面刷上油之后把提前搅拌好的混凝土全部倒入模具中，使用振动棒来对模具中的混凝土进行3分钟的消泡，不要时间太长也不要太短，停止震动之后就可以把预制矩形槽模具放置到一个干净、干燥的地方等待模具中的混凝土自然凝固，等到模具中的混凝土完全凝固之后再行脱模就可以了，一定要等到模具中的混凝土完全凝固之后再行脱模，避免脱模的时候出现不好脱模的现象，使用模具的工程逐步在增加，所以模具制作厂家需要谨慎的选择。

[现浇模板](#)