

## 不锈钢焊条 不锈钢 无 (mm)

产品名称	不锈钢焊条 不锈钢 无 (mm)
公司名称	张家港市太平洋机电物资有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:132302022042..... 材质:不锈钢 焊芯直径:无 (mm)
公司地址	中国 江苏 张家港市 市河东北路6-7号
联系电话	86 512 58159089 13773280111

## 产品详情

型号	132 302 022 042.....	材质	不锈钢
焊芯直径	无 (mm)	类型	不锈钢焊条
直径	2.5/3.2/ 4.0 (mm)	长度	无 (mm)
焊接电流	无 (A)	电流幅度	无 (A)
工作温度	无 ( )	适用范围	无
产地	无		

我公司不锈钢焊材涵盖了马氏体不锈钢、铁素体不锈钢、奥氏体不锈钢、双相不锈钢等几乎全部不锈钢焊材品种。在1993年全国不锈钢焊条工艺性能比赛中，e308-16、e347-16双双获得工艺性能第一名，1995年获得冶金部科学技术进步三等奖，并被国家科委列为重点科技成果推广项目。焊条飞溅小、脱渣容易、耐发红，抗裂性能优。2003年以后根据市场需求，研制了双相不锈钢焊条e2209-16，用户使用后反映良好。随着液化天然气(Lng)用量的增加，用于其储罐、输送管道等的-196 焊材需求极为迫切。我公司研制的e308l系列焊条、tig焊丝、埋弧焊丝，其低温韧性水平达到甚至超过国外同类产品，焊条-196 冲击功40j，侧向膨胀量0.7mm，且性能稳定，投产几年来没有一次用户反映性能问题。随着石油深加工的发展，热壁加氢反应器用内壁堆焊用不锈钢焊条的需求日益增长，我公司研制了e309l-16、e347l-16焊条。其铁素体含量稳定5%-7%，含碳量低，抗裂性能好，在兰石等多家化机厂使用，反映良好。