

AB组份建筑密封膏施工质量如何 防水密封胶桶装施工进度

产品名称	AB组份建筑密封膏施工质量如何 防水密封胶桶装施工进度
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

AB组份建筑密封膏施工质量如何 防水密封胶桶装施工进度

AB组聚氨酯密封胶涂刷说明：

AB组聚氨酯密封胶按客户要求,向接缝内填充背衬材料，一般设计上都要求填充聚乙烯泡沫板,这种接缝板材我们厂就生产,专门和AB组聚氨酯密封胶配套使用。

涂刷底涂液：

设计要求使用底涂液的工程,或长期浸水部位的密封,要将底涂液涂刷在被粘表面上,干燥成膜（底涂料另配）。

AB组聚氨酯密封胶出厂配制：

AB组聚氨酯密封胶在出厂时，我公司都已按质量比例配比好了，并且在箱里用塑料筒分开了，用户无须操心质量比例配比，AB组聚氨酯密封胶使用时，只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后,就可以使用了.搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合,都应达到色泽均匀无色差。混合时应防止气泡混入,配制好的双组份AB组聚氨酯密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意AB组聚氨酯密封胶用多少配多少，否则因配多了用不完而造成浪费。

AB组聚氨酯密封胶施工前的准备：

AB组聚氨酯密封胶根据施工进度总进度计划的要求和规定的施工期限以及与其它工序相互协调配合的关

系，AB组聚氨酯密封胶确定本工序的施工方法和所需施工人员的数量，编制本工序施工进度计划。

AB组聚氨酯密封胶综合检查：

检查的是AB组聚氨酯密封胶对被粘基材的粘结性。方法可进行单元检验，也可对粘结检验准备的样件进行粘结检验。以上通用施工程序对AB组聚氨酯密封胶、结构密封胶都适用，更为重要的是按照该程序建立质量的控制系统，方能完成预期的施工质量。施工时，对现场施打AB组聚氨酯密封胶后的环境因素的风险分析、高素质施工人员的培养和材料供应商的技术支持也是非常重要的。

AB组聚氨酯密封胶对粘结基层的检查与清理：

AB组聚氨酯密封胶检查粘结基层的表面情况、干燥程度以及接缝的尺寸是否与图纸相符，是否符合施工要求。对于不符合要求的基层要进行处理。对于AB组聚氨酯密封胶应避免施工现场灰尘交大的交叉施工时期；对于AB组聚氨酯密封胶的养护，尤其对AB组聚氨酯密封胶应能环境温度、湿度场所，在冬季较为寒冷地区尤为严重。

该公司实体企业，本公司生产的该产品两种模式一个桶装一个箱装，两种模式任意选择，质量方面请您放心购买。