

# 佛山维修高士达伺服电机 | GOLDSTAR伺服电机快修点

产品名称	佛山维修高士达伺服电机   GOLDSTAR伺服电机快修点
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

佛山维修高士达伺服电机、GOLDSTAR伺服电机佛山快修点、佛山高士达驱动器维修商

禅城维修高士达伺服电机、GOLDSTAR伺服电机禅城快修点、禅城高士达驱动器维修商

高明维修高士达伺服电机、GOLDSTAR伺服电机高明快修点、高明高士达驱动器维修商

顺德维修高士达伺服电机、GOLDSTAR伺服电机顺德快修点、顺德高士达驱动器维修商

南海维修高士达伺服电机、GOLDSTAR伺服电机南海快修点、南海高士达驱动器维修商

三水维修高士达伺服电机、GOLDSTAR伺服电机三水快修点、三水高士达驱动器维修商

由于GOLDSTAR系统没有电池方面的信息,因此,高士达系统在用户中广泛存在这种故障。3.GOLDSTAR伺服故障闪烁、发亮,没有字符出现的现象,我们发现造成的原因主要有: CRT亮度与灰度旋钮在运输过程中出现震动。

系统在出厂时没有经过初始化。系统的主板和存储板有质量问题。解决办法可按如下步骤进行,首先CRT的亮度和灰度旋钮,如果没有反应,请将系统进行初始化一次,同时按RST键和DEL键,进行系统启动,如果CRT仍没有正常显示,则需要更换系统的主板或存储板。

通过以上三个案例对GOLDSTAR伺服系统的维修故障诊断可以看出,在对数控系统进行维修时不仅要通过故障显现来对故障点进行叛别,更多的是要对整个系统有更深入的钻研包括日常使用中的参数变化等来对整个机械健健状况进行推断。在国内交流伺服电机应用情况比较广泛,但是伺服电机运行到一定周期后,就会出现各种故障,如果我们能在时间及时判断其故障原因并做一些简单故障处理,那对防止故障扩大有一定的帮助,而我们在伺服电机维修工作中。

1.故障原因(1)电源未通(至少两相未通);(2)熔丝熔断(至少两相熔断);(3)过流继电器调得过小;(4)控制设备

接线错误。2.故障处理(1)检查电源回路开关，熔丝、接线盒处是否有断点，修复;(2)检查熔丝型、熔断原因，换新熔丝;(3)调节继电器整定值与电动机配合;(4)改正接线。

二、通电后电动机不转有嗡嗡声。故障原因(1)转子绕组有断路(一相断线)或电源一相失电;(2)绕组引出线始末端接错或绕组内部接反;(3)电源回路接点松动，电阻大;(4)电动机负载过大或转子卡住;(5)电源电压过低;(6)小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬;(7)轴承卡住。

2.故障处理(1)查明断点予以修复;(2)检查绕组极性;判断绕组末端是否正确;(3)紧固松动的接线螺丝，用万用表判断各接头是否假接，予以修复;(4)减载或查出并消除机械故障，(5)检查是否把规定的面接法误接;是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正，(6)重新装配使之灵活;更换合格油脂;(7)修复轴承。

三、电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多。故障原因(1)电源电压过低;(2)面接法电机误接;(3)转子开焊或断裂;(4)转子局部线圈错接、接反;(3)修复电机绕组时增加匝数过多;(5)电机过载。2.故障处理(1)测量电源电压，设法改善;(2)纠正接法;(3)检查开焊和断点并修复;(4)查出误接处，予以改正;(5)恢复正确匝数;(6)减载。

四、电动机空载电流不平衡，三相相差大。故障原因(1)绕组首尾端接错;(2)电源电压不平衡;(3)绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。2.故障处理(1)检查并纠正;(2)测量电源电压，设法消除不平衡;(3)消除绕组故障。五、电动机运行时响声不正常，有异响。故障原因(1)轴承磨损或油内有砂粒等异物;(2)转子铁芯松动;(3)轴承缺油;(4)电源电压过高或不平衡。

2.故障处理(1)更换轴承或清洗轴承;(2)检修转子铁芯;(3)加油;(4)检查并电源电压。六、运行中电动机振动较大。故障原因(1)由于磨损轴承间隙过大;(2)气隙不均匀;(3)转子不平衡;(4)转轴弯曲;(5)联轴器(皮带轮)同轴度过低。

c.如使用编码器，将高士达驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将高士达对调接好。(2)故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。处理方法：检查连接5V编码器电源。

南海、里水、九江、罗村、丹灶、大沥、狮山、西樵、官窑、顺德、大良、陈村、

容桂、伦教、勒流、均安、杏坛、龙江、乐从、北滘、高明、芦苞、大塘、乐平、

白坭、南沙、三水、荷城、杨和、更合、明城、南庄、花都、从化、增城、四会、鹤山、