

楼式机制砂生产线 干式制砂楼报价

产品名称	楼式机制砂生产线 干式制砂楼报价
公司名称	河南科诺机械设备有限公司
价格	200000.00/套
规格参数	产地:新乡 型号:KNZX 材质:钢材
公司地址	河南省新乡市高新技术开发区大数据产业园
联系电话	0373-5853695 19836279315

产品详情

概述：

KNZX系列智能环保型干法楼式制砂系统，在传统干法制砂系统的基础上进行了全面的更新与升级，采用高度集约的楼式全封闭布置，集

高效制砂系统、提升筛分系统、石粉控制系统、环保除尘系统、智能控制系统于一体，不但明显提高了生产效率，更实现了机制砂粒形

、级配、含粉量等各项指标的全面提升，使机制砂的性能媲美天然砂，为砂石、水泥、混凝土产业链的发展创造新的机会和价值。

原料可采用廉价易得的尾料、废料、建筑垃圾、石屑、瓜米石等，采用环保的干法工艺，生产出媲美天然砂的优质机制砂，符合建筑用

砂标准，可用于搅拌站、干混砂浆、水泥制品厂等配套制砂，骨料矿山配套制砂，大型建工项目配套制砂等，可满足市场对优质砂的巨

大需求，具有优厚的投资价值，赢得了多方的赞誉和市场的认可。

优势：

能耗低、成品率高、砂粒径均匀、为圆形且规则，能达到河砂颗粒均匀地效果，保证砂浆质量，是目前机制砂比较理想的设备。

应用领域：砂石料场、混凝土制砂

精细化生产控制：

原料：石灰石、鹅卵石、玄武岩、花岗岩、再生骨料、尾矿

出料规格：0-2.6mm 0-4.0mm

应用范围：混凝土、干粉砂浆所用的骨料

含粉量控制：0%-20%可调节

产量：40吨/小时 60吨/小时 80吨/小时 100吨/小时以上

结构形式：塔楼式结构

组成：

本项目为环保型机制砂生产线，拟采用石灰石作为原料，制成粒径不大于4.8mm的人工砂，供生产干粉砂浆或商砼使用，原材料易获取

，免烘干。

该项目由制砂系统、机制砂模数、细度控制系统、筛分系统、成品砂储存系统、干砂散装系统、细粉储存系统及细粉散装系统、电路控

制系统、气路控制系统组成，并配大型离线式箱式脉冲除尘器等系统组成。

生产主楼中单台设备全部密闭，设备之间密闭连接，并在生产过程中设备内部负压生产，生产线各个可能产生扬尘的环节均配有收尘管

道，通过数套收尘系统进行吸收，回收的细粉或细砂还可继续作为生产线原料使用，不会造成污染和浪费。

制砂机工作原理:

5X系列制砂机设备全中心进料，物料落入进料斗，经中心进料孔进入高速旋转的转子后被充分加速并从发射口抛出，首先与反弹后自由

下落的一部分物料进行撞击，然后一起冲击到周围的涡流腔内的涡状料衬上（或反击块上），先被反弹到破碎腔的顶部，后偏转向下运

动，与从叶轮流道发射出来的撞击形成连续的物料幕，后经由下部排料口排出。

性能特点:

- 1.组合式锤头设计，只需更换磨损的锤头部分，可降低使用成本30%以上。另外增加了副锤头，有效地防止主锤头磨损后损坏立板。
- 2.核心耐磨材料采用美国重要行业用高度耐磨耐高温材料。
- 3.采用菱形冲击块，避免物料冲击磨损后损伤力板。
- 4.轴承选用日本、瑞典、美国等品牌。

高效制砂系统：

使用高效细碎机为副机，产能提高20%-40%，功耗比同等产能冲击破减少30%；

主制砂机采用新型冲击破，对石料的研磨和整形更加良好，可有效消除针片状物料，去除砂中尖锐的菱角，使成品类型大幅改善。

制砂机主要部件如转子、反击板、锤头等均采用高耐磨材料，使用寿命长；

环保模控系统：

依靠智能的风力筛选控制，控制产品的细度模数。在全封闭的筛分体腔内，原料经过均匀布料、风力扬起、负压除粉等一系列工作，在

一个设备中出色地同时完成物料筛分和石粉去除任务，极大提高生产效率，且无扬尘。

系统高度智能化，可实现成品砂级配、细度模数、石粉含量可控可调；

模空系统智能化，石粉含量0%-20%可调控；

完善的收尘点布置，覆盖整个制砂系统；

采用袋式脉冲除尘器，除尘效果会好些，滤袋寿命长；

集粉直接落入粉料仓，结合全流程密封操作，包括从粉矿仓到粉罐车的输送过程，保证现场无扬尘，环保达到使用标准。

6x制砂机性能特点：

叶轮结构采用全新四口设计，提高物料通过量，相较于三口叶轮同种物料的破碎效率提高约20%

对叶轮进行升级机工艺体调整，较以往设备在破碎同种物料条件下叶轮使用寿命提升20%-30%

设备传动采用特殊密封结构，轴承采用进口轴承，较少传动系统的故障。

良好的破碎腔物料撞击角度设计，使物料与易损件的摩擦少，延长易损件的使用寿命，使用成本大大降低。

智能模空筛性能特点：

智能模控筛：通过振动给料机均匀给料和变频风机配合，保证成品砂中含粉量可控可调，从0%-20%任意调整，细度模数可控可调。

环保圆振筛：

YK系列圆振筛层数为多层数、沿弧线振动的一种筛选设备，该机型物料筛分线长，筛分规格多，成品粒度筛选清晰，在结构上采用法兰

式激振器、块偏心结构。具有结构可靠、激振力强、筛分效率高、振动噪音小、坚固耐用、维修方便、使用安全等特点，广泛应用于采

石场筛分料石，也可供矿山、建材、交通、能源、化工等部门做产品分级使用。

产品特点与技术优势：

筛机结构简单，维修方便快捷；

采用轮胎联轴器，柔性联接，运转平稳；

筛分效率高、处理量大、寿命长；

采用块偏心作为激振力，集镇力强。

采用稀油润滑激振器，噪音小、使用寿命长；筛网使用防堵筛网，筛分效率高。

我厂生产的环保圆振动筛具有结构可靠、激振力强、筛分效率高、振动噪音小、坚固耐用、维修方便、使用安全等特点，产量能耗均达

到使用标准，居国内外先进水平，备受各行业用户的好评。

生产能力：20-1400 方/小时

应用领域：适宜采石场筛分砂石料，也可供选煤、选矿、建材、电力及化工等行业作产品分级用。

适用物料：各种软、中硬矿石，石灰石，铁矿石，花岗石，建筑垃圾，尾矿，钢渣

环保圆振筛的工作原理：

电动机经三角带使激振器偏心块产生高速旋转。运转的偏心块产生很大的离心力，激发筛箱产生一定振幅的圆运动，筛上物料在倾斜的

筛面上受到筛箱传给冲量而产生连续的抛掷运动，物料与筛面相遇的过程中使小于筛孔的颗粒透筛，从而实现分级。

主要结构：

圆振动筛由偏心式激振器、筛箱、电动机、底座及支承装置组成。

使用和维护：

振动筛应在筛面没有物料的情况下启动，尽量避免带料开机，筛机运转平稳后才能给料。停机前应先停止给料，待面物料排除后再停机

。工作过程中应经常观察筛机运行情况，如发现运动不正常或异常声响，应及时停机检查，找出原因，排除故障。

高效脉冲除尘器：

PPC系列气箱脉冲袋式除尘器是从美国富乐公司引进的一种新产品，它综合分室反吹和脉冲清灰各类袋式除尘器的优点，克服了分室

反吹清灰强度不够喷吹脉冲清灰和过滤同时进行的缺点，因而扩大了袋式收尘器的应用范围，由于这种类型的收尘器结构具有独特

的特点，所以提高了收尘效率，延长了滤袋的使用寿命。

本系列产品可广泛使用于水泥厂的破碎、库顶、机制砂和各种磨机等收尘系统。除尘效率可达99.98%以上，净化后气体的含尘浓度小

于100mg/Nm³。

性能介绍

1、采用很好立轴冲击式破碎机（机制砂设备）克服了传统制砂设备的缺点，为砂石行业提供了品质更好的砂石料。

2、传统制砂设备只适用于软岩，150Mpa以下材料。而像花岗岩、玄武岩、河卵石、铝矾土、水泥熟料、石英石、金刚砂、矿砂、铁矿

石等则不适宜使用传统设备，不适应的原因是磨损太大，维修率高，直接导致成本上升，有效工作时间减少。而直通冲击破就克服了这

个缺点。

3、传统制砂设备成品粒形不好，针、片状产品含量超高，而直通冲击破粒形是立方体的更优；并且冲击破出来的成品砂级配合理，细

度模数可调，成品技术指标可根据项目要求进行调整。

4、该机制砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，

产品粒度均匀,粒形好，级配合理，含粉量可控可调。

5、该机制砂生产线设备配置主要依据客户对石料规格以及产量和石料的用途来确定，我们提供售前、售中、售后的全面服务，依据客

户生产现场来配置流程，力求为客户做到更合理、更经济的生产线。

河南科诺设计的机制砂生产线具有占地面积小，投资经济效益高，碎石料品质好，石粉产出率低等的特点为，同时配有很好的电控操作

系统，确保了整个流程出料通畅，运行可靠，操作方便，智能化，节能化。

购买须知：

由于我厂产品所属于机械行业，设备需跟工艺配套，且产品尺寸、型号规格多，需要了解具体需求后才能确定选型、报价。网上展示价格均为虚拟价格，

如需了解详细报价，请联系我们，以免造成不必要的麻烦，谢谢合作！