

顺德Panasonic伺服维修处理方法及维修

产品名称	顺德Panasonic伺服维修处理方法及维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

顺德Panasonic伺服维修处理方法及维修，容桂松下伺服维修，杏坛Panasonic伺服维修，勒流松下伺服维修，均安Panasonic伺服维修，三桂松下伺服维修

容桂 陈村 大良 乐从 龙江 勒流 杏坛 北窖 伦教 均安

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司。

3个维修服务点

地址1：佛山顺德碧桂园

地址2：佛山顺德凤翔办事处

地址3：肇庆市高新区（大旺）

免出差费,高精技术,合作心态

佛山腾鸣自动化公司合理设置三个维修服务点,可为广州,广州经济技术开发区东区西区,禅城,番禺,黄埔,佛山,南沙,中山,萝岗,新塘,永和,珠海,三水,顺德,南海,高明,肇庆,东莞,深圳,汕头,江门,清远,

汕尾等地的客户提供免费出差维修服务。广东省外的设备可快递至我司维修,提供现场检测安川伺服维修服务（需协商差旅费用）。

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边,对于佛山,顺德,南海,三水,高明,中山,珠海,肇庆,江门等地的客户亲自送货上门检修,交通极其方便!欢迎广大新老客户莅临腾鸣自动化指导工作!

番禺区顺德碧桂园维修办事处：

维修品牌伺服:

galil运动控制卡维修、SANYO伺服维修、panasonic伺服维修、YOKOGAWA伺服维修、PACIFIC SCIENTIFIC伺服维修、FUJI伺服维修、SINAMICS伺服驱动器维修

1 沟通触摸器作业中的疑问

沟通触摸器是一种运用广泛的操控电器，首要用于操控电动机等用电设备的作业和中止，通常的沟通触摸器在吸合后，沟通触摸器的线圈里依然通着沟通电，功耗比照大，所以线圈发热，噪声大比照广泛，不只糟蹋电能并且线圈的绝缘简略老化使沟通触摸器的寿数缩短。

2 沟通触摸器节能模块的功用与运用作用

在通常沟通触摸器上运用节能此模块后，沟通触摸器吸合状况下功耗凹凸下降，线圈温度也会大大下降，能够使触摸器线圈的绝缘层不因为高温而老化，然后延伸触摸器的运用寿数。沟通触摸器吸合状况下噪声凹凸下降，改进触摸器运用场合的环境条件。通常沟通触摸器通常只能在线圈额外电压85%~110%的方案内作业，当线圈两头电压高于额外电压的110%时，沟通触摸器线圈有或许会因为发热而焚毁，在触摸器上加装此模块后，沟通触摸器接受电压不坚决的才调增强，在操作电源电压过高的状况下，沟通触摸器线圈也不会因为发热而焚毁。

参加该模块后触摸器吸合的动态洪亮有力，吸合状况下的电流仅为不加装模块时的10%~40%，节约用电率为90%~60%。并且触摸器吸合后的噪声下降，长时刻使触摸器坚持吸合，触摸器线圈外表无显着的温升，乃至还有凉的感受，对CJ20-400A触摸器实验，未加节能模块（线圈电压220V）触摸器在吸合后抵达安稳状况时的电压为220V、电流为0.615A、噪音为52.5dB、温度为105.2℃，设备模块后，抵达安稳状况时的电压为220V、电流为0.184A、噪音为36.6dB、温度为26.8℃，视在功率的节约用电率为70%。由以上实验能够看出：在触摸器线圈回路里加装QCJ沟通触摸器节能模块后，触摸器的电流、噪音、温升均大幅下降，证实模块对沟通触摸用具有减小线圈回路电流、下降噪音、下降温升的作用。

如今康保县悉数路灯现已设备了该模块，彻底处理了触摸器黑夜作业时噪声对居民的搅扰，节约了许多电费。

3 沟通触摸器节能模块的设备运用

在模块的顶部有两个输入接线端子，下部两头各有两个输出导线，将模块下部的两根输出导线接沟通触摸器线圈的接线端（A1、A2），将模块顶端的输入接线端接沟通触摸器的操控电路。

节能模块的作业电压为AC220V，输入端只能接入220V的操作电源，阻遏接入380V电源，但本模块的输出却能够驱动线圈额外电压为380V的沟通触摸器，此点请格外留心！

详细操作方法假定触摸器线圈电压为220V，则只需将原接沟通触摸器线圈的导线从接线端子上拆下，接到本模块的输入端子上，再把本模块的输出导线接沟通触摸器的线圈即可（即把本模块串接到触摸器的线圈回路里）。假定原触摸器线圈电压为380V，则要把本模块串到沟通触摸器的线圈回路里，一同还要把原操控线路两根电源线中的一根改接到作业N线上（正本的操控电源线接两根相线，电压为380V，现将其间的一根线改接到作业N线上，使操控电压改动为220V），假定原操控线路里还有额外电压为380V的指示灯、基地继电器、时刻继电器等元件，还要把这些元件替换为额外电压为220V的元件。

假定是新装沟通触摸器的操控电路，主张收买线圈额外电压为380V的沟通触摸器，因为尽管本模块能够驱动线圈额外电压为220V和380V两种沟通触摸器，但380V的触摸器所配用的模块比220V的触摸器所配用的模块要小一档（或两档），在触摸器主触点载流量一样的状况下，驱动380V的触摸器所需要的电流会更小，节能作用会十分好，且220V和380V触摸器的报价根柢一样，所以主张优先运用380V沟通触摸器。在根除铁心触摸面上的粘合物后，若还有必定的噪声，可在触摸面上“薄薄涂层光滑脂”，可减小噪声

。但应留神的是：或许因此而构成粘结尘土等杂物，要及时拾掇。此办法在野外或尘土较多的场合不宜运用。

铁心触摸面上的“短路环”如上图(a)和下图(a)所示。通常用铜质资料制作，其作用即是为了削减铁心在交变磁场下发作的振荡和噪声。所以，一旦开裂或掉下，铁心就会宣告显着的噪声。批改时，焊接或替换、重装都要抵达正本的要求，不然将达不到正本的作用。

铁心的复位绷簧(或称为“反作用绷簧”，见上图(b)和下图(b)过硬或设备不妥构成弹力过大时，线圈通电发作的电磁力将会支付较多的有些用于与复位绷簧的反作用力平衡，所以削减了铁心之间的吸合力，构成触摸不良发作振荡和噪声。应视状况替换或调整。

其他，对CJ12系列，当动触点的压力调度绷簧[见下图(c)]，因调度不妥构成弹力较大时，也会构成相似复位绷簧所构成的缺点。