

酒泉市屠宰业污水处理设备介绍 普瑞达YTH

产品名称	酒泉市屠宰业污水处理设备介绍 普瑞达YTH
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

酒泉市屠宰业污水处理设备介绍 普瑞达YTH

导读：在屠宰废水处理工艺中，好氧处理和厌氧处理以及化学絮凝处理各有其优缺点，一般在处理较低浓度(CODcr 1000mg/L)屠宰废水时，可直接采用生物处理，这样可在保证处理效果的条件下，缩短处理流程，节省基建费用;在处理较高浓度(CODcr>1000mg/L)的屠宰废水时，几种工艺的组合使用可确保废水处理达标。如水解好氧生物处理工艺工程投资仅为同等规模活性污泥法的70%，占地减少20%，处理成本降低42%。国内已使用的组合工艺有:酸化-SBR工艺，酸化-AB法，酸化-生物接触氧化工艺，UASB-AF工艺，厌氧-过滤工艺，射流曝气-生物接触氧化工艺，厌氧塘-兼氧塘-好氧塘工艺，兼氧-AB法，化学混凝-生物处理工艺等。处理工艺的优化组合有利于各种工艺扬长避短，保证出水水质。

1、屠宰废水污染现状屠宰废水主要来自畜牧、禽类、鱼类等宰杀行业。随着近几十年来人民生活水平的提高，屠宰行业达到了前所未有的扩大与发展，废水排放量也不断加大。统计显示，我国仅宰猪行业就有1000多家，年排放废水总量达3亿立方米左右，约占全国工业废水排放量的6%。

2、屠宰废水特点

废水特点如下：

废水主要成分有动物血污、油脂、粪便、内脏残屑和无机盐等。

- (1) 高COD,一般达到2000mg/L以上；
- (2) 高SS，主要含有大量猪鬃等悬浮物；
- (3) 高氨氮，动物粪水、动物蛋白质含有大量氨氮；
- (4) 高油脂，屠宰过程产生大量动物油脂。

3、屠宰废水处理技术

在屠宰废水处理工艺中，好氧处理和厌氧处理以及化学絮凝处理各有其优缺点，一般在处理较低浓度(COD_{Cr} 1000mg/L)屠宰废水时，可直接采用生物处理，这样可在保证处理效果的条件下，缩短处理流程，节省基建费用;在处理较高浓度(COD_{Cr}>1000mg/L)的屠宰废水时，几种工艺的组合使用可确保废水处理达标。如水解好氧生物处理工艺工程投资仅为同等规模活性污泥法的70%，占地减少20%，处理成本降低42%。国内已使用的组合工艺有:酸化-SBR工艺，酸化-AB法，酸化-生物接触氧化工艺，UASB-AF工艺，厌氧-过滤工艺，射流曝气-生物接触氧化工艺，厌氧塘-兼氧塘-好氧塘工艺，兼氧-AB法，化学混凝-生物处理工艺等。处理工艺的优化组合有利于各种工艺扬长避短，保证出水水质。

4、屠宰废水处理实例

本文以国内肉制品加工厂生猪屠宰污水处理工程项目为例作介绍，处理规模为2500t/d。设计进出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002和《肉类加工工业水污染排放标准》GB13457-1992。

主要工艺流程采用“隔油+絮凝气浮+水解酸化+MBR+消毒”的工艺路线，处理效果稳定，控制调节灵活。

MBR膜池分为好氧段和缺氧段，池中的微生物能将污水中的大部分有机物分解为二氧化碳和水，并进行硝化反硝化，脱除污水中的氨氮。经处理后的污水COD_{Cr}、BOD₅、氨氮和SS的去除率均达到95%以上。