

# 桥架三通厂家 安徽佰盛 马鞍山桥架三通

产品名称	桥架三通厂家 安徽佰盛 马鞍山桥架三通
公司名称	安徽佰盛消防器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宣城市经济技术开发区
联系电话	13637219616 13637219616

## 产品详情

### 桥架跨接线连接要注意

桥架跨接线连接要注意：用抓垫、平垫或把喷塑桥架的漆刮掉再用平垫、弹簧垫压紧。镀锌电缆桥架间连接板的两端不跨接接地线，但连接板两端不少于2个有防松螺帽或防松垫圈的连接固定螺栓（强标）。至于支架的接地，就是把支架与桥架连接处固定刮漆就可以（或是抓垫）。接地线小截面不小于4平方毫米。

金属电缆桥架及其支架全长应不少于2处与接地（PE）或接零（PEN）干线相连接。

### 桥架的材料选择

桥架的材料选择：出线口：用于导线的引出，可根据需要用作电源、电话、视频插座或计算机终端出口。距分线盒230mm设置个出线口，出线口之间标准间距为600mm。如果为双桥架，桥架三通厂家，两桥架邻近出线口中心距为1400mm。连接支撑附件：连通器用于直通连接；圆管接头用于分线盒中圆管连接；变径接头用于桥架与圆管的连接；终端用于桥架终端封头；支架与调整螺栓用于桥架支撑及高度调整，其调整螺栓长度视施工条件而定，高度调整一般为30~50mm；S型加深接头用于纵横交叉或过梁处；平式弯通用于桥架的转角处；立式弯通用于桥架的上下连接口；其他桥架胶水，用于桥架与桥架，桥架与分线盒连接处，防止灰浆进入。

- 1.自制的电缆桥架弯头、跳弯、三通的连接处，应先在内侧进行点焊固定并把毛刺药皮打磨干净，桥架三通厂，外侧应平整，缝隙应尽量小且锯口处平整整齐。
- 2.电缆桥架弯头对接无错边，焊接后的对口处应打磨平整、光洁，不应有损伤电缆绝缘层的毛刺、锐边等棱角。
- 3.在托盘式电缆桥架内加钢筋时，采用增加 6-8MM圆钢，内、外侧都应补刷油漆。刷油漆前，应把药皮，焊渣清理干净。
- 4.多层电缆桥架的自制三通及弯头安装完成后，马鞍山桥架三通，折角应在垂直的统一直线上。

5.所有自制弯头制作完成后，应在切割、打磨、焊接处刷防锈漆，再刷与桥架颜色相同面漆。  
如图1与图2上下跳弯45°弯头的制作图解，图3水平跳弯45°弯头的制作。

桥架三通厂家-安徽佰盛(在线咨询)-马鞍山桥架三通由安徽佰盛消防器材有限公司提供。安徽佰盛消防器材有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽佰盛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙总。