

## pvc跳绳公司 pvc跳绳 东莞市越冠塑胶

产品名称	pvc跳绳公司 pvc跳绳 东莞市越冠塑胶
公司名称	东莞市越冠塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇东环路新城工业区
联系电话	18025240298 18025240298

### 产品详情

pvc跳绳目前在多个领域有着广泛应用，甚至涉及食品等领域，所以PVC软管的品质问题十分重要。

PVC软管出现表面黑纹这种情况主要是因为原料添加剂分散不均、原料流动性太差、机头部位及过滤网温度过高、机头过滤网及分流版等结构不良，pvc跳绳，还有过滤网未清理干净导致。针对这种情况首先要检查过滤网及分流版，并对过滤网进行清理，可以选择改进原料配方，加强搅拌提高分散性能并适当降低温度。

pvc跳绳目前在多个领域有着广泛应用，甚至涉及食品等领域，所以PVC软管的品质问题十分重要。

PVC软管出现壁厚不均匀这种情况有可能是因为芯模与口模定位不正、塑化不均匀、牵引不正常、压缩空气不稳定或是机头温度不稳定所造成。解决这种情况首先整芯模与口模的中心位置，然后检查牵引装置，加强塑化系统的控制，检查机头加热装置是否完好，并使机头周边温度稳定。

PVC管材有很多种，其中的PVC软管和PVC套管都在日常多个领域都有广泛应用，PVC套管经过生产加工有着优越的柔软、光滑、绝缘等性能，那PVC套管的生产流程是怎样？

PVC套管主要分为软管和硬管两种，pvc软管中一般含有增塑剂，pvc跳绳生产厂家，所以其物理性能较差，而pvc硬管抗压能力比起软管会更好，在生产时要经历以下几个工艺流程：

首先是将要制作PVC套管的所有材料都准备好，并依据配方确定好相应的分量，按照一定的顺序，将准备好的材料一次倒进捏合机中。正确的顺序是：PVC树脂、增塑剂、稳定剂、润滑剂、消色剂，一般情况下，只需要将材料捏合45~50分钟，且温度在100~110摄氏度即可将材料取出。

然后就可以进行造粒了，在PVC套管造粒的过程中一定要注意对温度的控制，材料温度的zui高点不要低于物料的熔融度，同时还要保持低于挤管成型的温度。接下来就是成型了，pvc跳绳公司，PVC套管的透明度与成型的温度是息息相关的，所以把握好成型的温度是关键，温度稍微高一点，成型的PVC套管透明度也会比较高。

zui后的工艺步骤就是牵引，牵引的速度和冷却的速度都会影响软管的透明度，牵引的速度稍大，冷却的速度快，PVC套管的透明度就会更高。

pvc跳绳公司-pvc跳绳-东莞市越冠塑胶由东莞市越冠塑胶制品有限公司提供。东莞市越冠塑胶制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！