

PBT 德国朗盛 PBT B3235 增强级

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | PBT 德国朗盛 PBT B3235 增强级 |
| 公司名称 | 东莞市顺心进出口有限公司 |
| 价格 | 25.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:德国朗盛 型号:B3235 产地:德国 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇樟木头百顺街16号102室 (注册地址) |
| 联系电话 | 18890186812 18890186812 |

产品详情

PBT 德国朗盛 PBT B3235 增强级

玻纤增强30%汽车部件,电子电器部件,运动器材,家电部件,电动工具配件

【PBT物理化学性能】：

PBT是通过1,4-丁二醇和对苯二甲酸或对苯二甲酸二甲酯的缩聚而成的

机械性能

高结晶速度基础上的快速注塑成型

吸水率低并且尺寸精度高

耐摩擦磨损性

耐化学性

电学性能和温度和湿度影响小化

抗蠕变和抗疲劳性能

热性能，在120 ~ 130 能保持长期的热稳定性。

达到UL94 V-0的阻燃牌号

【PBT主要用途】：

PBT的应用（通常指改性品种）；

a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

b、汽车：

- 1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；
- 2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；
- 3、汽车电器零件：汽车点火线圈绞管和各种电器连接器等。

（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用）

c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）

【PBT注塑工艺】：

1 PBT的工艺特性：

PBT具有明显的熔点，熔点为225 ~ 235 ，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。

2 PBT的注塑：

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定注射量的30% ~ 80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15 ~ 20，压缩比为2.5 ~ 3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

3 PBT制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7% ~ 2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具高温不能超过100 。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。