

PA6 德国朗盛 BM25FN20 阻燃级 家电部件 螺丝螺母 汽车部件原料

产品名称	PA6 德国朗盛 BM25FN20 阻燃级 家电部件 螺丝螺母 汽车部件原料
公司名称	上海韬盛塑化科技有限公司
价格	34.00/KG
规格参数	品牌:朗盛 型号:BM25FN20 产地:德国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	17612131898

产品详情

基本信息填料/增强材料

矿物填料, 25% 填料按重量

添加剂

阻燃性

特性

无卤

阻燃性

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度 (23 ° C)1.38--g/cmISO 1183表观密度0.70--g/cmISO
60收缩率ISO 2577 垂直流动方向 : 280 ° C, 2.00 mm 10.90--%ISO 2577 垂直流动方向
: 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 20.20--%ISO 2577 流动方向 : 280 ° C, 2.00 mm 30.90--%ISO
2577 流动方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 40.20--%ISO 2577吸水率 (饱和, 23 ° C)6.7--%ISO
62硬度干燥调节后的单位制测试方法球压硬度17870.0MPaISO
2039-1机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)57002100MPaISO
527-2/1拉伸应力 屈服, 23 ° C80.030.0MPaISO 527-2/50 断裂, 23 ° C80.030.0MPaISO
527-2/5拉伸应变 屈服, 23 ° C3.08.0%ISO 527-2/50 断裂, 23 ° C3.07.0%ISO

527-2/5弯曲模量 5(23 ° C)55002000MPaISO 178/A弯曲应力ISO 178/A 3.5% 应变,
23 ° C13043.0MPaISO 178/A 23 ° C 613550.0MPaISO 178/AFlexural Strain at Flexural
Strength 7(23 ° C)3.56.8%ISO 178/A补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 6, GFHR, 14-060,
MD25; ISO 1043-PA MD FR (30)--ISO 1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content0.030 到
0.070%Karl Fisher冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)38140kJ/mISO
179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)< 10< 10kJ/mISO
180/1A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)30100kJ/mISO
180/1U热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火195-- ° CISO
75-2/B 1.8 MPa, 未退火90.0-- ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --205-- ° CISO
306/B50 --206-- ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (205 ° C)Pass--IEC
60695-10-2熔融温度 8220-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到
55 ° C6.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 55 ° C7.0E-5--cm/cm/ ° CISO
11359-2电气性能干燥调节后的单位制测试方法相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 1--UL
746漏电起痕指数 (解决方案 A)450--VIEC 60112高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0 PLC 0 PLC 0--UL
746热丝引燃 (HWI)PLC 2 PLC 3 PLC 4--UL 746可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL
94 0.750 mmV-2--UL 94 1.50 mmV-2--UL 94 3.00 mmV-2--UL
94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-12 0.800 mm960-- ° CIEC 60695-2-12 1.50
mm960-- ° CIEC 60695-2-12 3.00 mm960-- ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC
60695-2-13 0.750 mm725-- ° CIEC 60695-2-13 1.50 mm725-- ° CIEC
60695-2-13 3.00 mm725-- ° CIEC 60695-2-13注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air
Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到 6.0hr加工 (熔体) 温度250 到 270 ° C模具温度80.0 到
100 ° C备注1 .60x60x2mm, 80 ° C MT, 600 bar2 .60x60x2mm3 .60x60x2mm, 80 ° C MT, 600 bar4 .60x60x2mm5
.2.0 mm/min6 .2.0 mm/min7 .2 mm/min8 .10 ° C/min