

# 检验理化实验室污水处理设备

|      |               |
|------|---------------|
| 产品名称 | 检验理化实验室污水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊方佳环保科技有限公司  |
| 价格   | 35000.00/台    |
| 规格参数 |               |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园     |
| 联系电话 | 13406621754   |

## 产品详情

检验理化实验室污水处理设备

理化检测实验室污水处理设备

一台也是批发价，山东乐斌环保设备有限公司厂家全国直销。质保一年，终身维护。一、设备概述：

核酸检测实验室污水处理装置由废水收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、处理单元、废水综合净化单元等构成。

通过化学预处理、化学深度处理、消毒灭菌、多级过滤沉淀分离等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理及控制系统进行废水处理。

该系列核酸检测实验室污水处理装置具有技术先进、工艺先进、流程合理、自动化程度高、无需专人值守、处理效果好、达标排放、操作管理方便、外形美观、占地面积小等优点。

二、适应范围：

该核酸检测实验室污水处理装置被广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检疫检验、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室的综合废水处理，凭借稳定性能，优质处理结果，受到广大客户的一直好评。

### 三、处理废水类型：

- 1、实验室废水来源：实验室药品、试剂、试液、做完实验后收集起来的实验室废水、残留试剂、过期实验室药剂试剂等综合废水；
- 2、实验室废水成份：无机物类、有机物类、生物类废水等；3)、生物类：病原体等；
  - a、病原体：细菌、病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；经过核酸检测实验室污水处理装置处理后的废水符合国家排放标准，可直接排入市政排污管网。

### 四、处理标准：

符合国家废水综合排放标准（GB）中的一级、二级、三级标准。

### 五、实验室污水处理设备选型表

综合类废水 无机类废水 有机类废水 生物类废水 酸碱废水 医疗废水

废水来源 实验药品、试剂清洗等实验过程中产生的综合废水 药品、试剂、样品等实验产生的无机类废水 实验样品、分析试剂、有机溶剂清洗产生的有机类废水 培养基、生物、病理实验所产生的废水 实验、加工清洗产生的酸碱废水 病理/理化实验、医疗机构所产生的综合废水

废水成份 无机物类、有机物类、生物类废水等 重金属离子、酸碱PH物、卤素离子及其他非金属离子等 有机溶剂、苯、甲苯、酚类、苯胺类、多环芳烃、糖类、蛋白质、等 细菌、病毒、衣原体、乙肝表面抗原、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌、炭疽杆菌、梅毒等 各种浓度的酸和碱污染物 无机类、有机类、生物类废水等

处理量 250L/D-10000L/D其他处理量需定制

排放标准 符合国家污水综合排放标准GB；符合城镇下水道排放标准：GB/T:符合医疗机构水污染排放标准GB：

### 六、实验室污水处理设备应用领域：

中、高等院校 生命科学院、化工学院、环境学院、食品学院、医学院等实验所产生的废水

科研院所 研究院、研究所、测试中心、检测中心等研究过程中产生的实验室废水

疾控中心 理化检验、微生物、PCR、生化分析、病理等实验室所产生的废水

中心血站 检测实验室、中心实验室、免疫室、生化室、质控室等实验产生的废水

畜牧兽医 动物防疫、病原微生物、理化分析等实验所产生的废水

食品药品检验 食品分析、化学室、药品分析室等实验所产生的废水

环境监测 水质分析、土壤分析、痕量分析等实验所产生的废水

农产品检测 分析、测土配方、土壤分析、药物残留等实验室所产生的废水

质量检测 质量分析、理化分析、仪器分析等实验所产生的废水

生物制药企业 理化分析、质检部、研发部等实验所产生的废水

地矿局 矿物质分析、勘测分析等实验所产生的废水

石油化工企业 采油厂、炼油厂、环监监测站等中心化验室所产生的废水

食品企业 中心实验室、质检室、研发中心等实验所产生的废水

## 七、设备特点：

- 1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理;
- 2、技术先进：采用多项先进的技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放标准; 3
- 、自动化程度高：中央集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守
- ;4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能;5、使用寿命长：定时自动清洗功能，系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长
- ;6、运行成本低：系统功率小，耗能低;运行稳定，故障少，维护成本低;耗材使用寿命长，耗材成本低;按比例自动投药，药品耗量少;无须专人值守，免专人管理费用等;7、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小、安装移动方便、真正做到设备化，外形美观，不需要挖多个处理池;8、处理效果好：废水处理量大、处理速度快、处理效果好，符合国家排放标准，可直接排入市政排污管网。