

线性模组滑台 模组滑台 至扬五金规格齐全

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 线性模组滑台 模组滑台 至扬五金规格齐全 |
| 公司名称 | 东莞市至扬五金配件有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市万江街道新村社区赖屋牛路工业区6号 |
| 联系电话 | 17722350825 |

产品详情

依据不同机械的用处。给予滑块预压。一般预压分为 无预压 中预压 重预压。预压越大刚性越好。载荷：一般在选型之初，就断定额定动载荷的1/3为运用实践载荷的上限。所以一般加到中预压就可保证不存在下沉多少。假如上下运用导轨时，导轨直起到导向效果。滑块上升多少和运用的丝杠或者其它传动方法有联系，和滑轨和滑块没有联系。

直线导轨

直线导轨的防锈安装

直线导轨常见的防锈处理、工作环境、安装的几点做以下说明：

- 1、在保证直线导轨不出现锈蚀的情况，尽量戴手套拿取配件，安装后在直线导轨的表面涂抹一层矿物的油脂，线轨模组滑台，然后再对其进行其他的操作，特别是在比较潮湿的夏天，线性模组滑台，必须做好相应的防潮措施。
- 2、在使用直线导轨的设备工作的环境中，要定期清理附着在导轨表面的渣滓同时加入干净的润滑油脂，这些渣滓进入到直线导轨中去之后，就会促使其出现很多不良的反应，比如将直线导轨在磨损度上提升，丝杆模组滑台，导致机械在振动量上增大，还有就是噪音也会随之提升，终导致直线导轨出现使用不良。
- 3、在安装直线导轨的时候，应该首先认真且仔细的阅读说明书，模组滑台，整个安装的过程中，不可以发生强力的冲压现象，更不能利用重物对直线导轨进行敲击和安装。

直线导轨滑块常见问题

脂润滑：

建议无论是初次润滑还是补充润滑。

- 1.将导轨及滑块表面的防锈油擦去，以避免防锈油稀释润滑脂。
- 2.将润滑脂充满整个滑块内部空间，注脂到恰好溢出为止。

因为某些滑块刮刷片具有很好的刮刷及密封效果，因此在导轨轨道表面涂抹润滑脂，无法进入滑块内部，亦无法起到润滑作用。

补充脂润滑的间隔：30尺寸及以下的滑块：每100km补充一次。35及以上滑块：每40km补充一次。时间间隔为每三个月补充一次，但是补充间隔还是以以上两者先到的为准。

油润滑：

- 1.初次注油亮：注满滑块内部空间。
- 2.补充注油量： $Q=n/150(\text{cm}^3/\text{hrs})$

n：直线导轨公称型号宽度(mm)

- 3.建议油品规格依照厂家说明书

线性模组滑台-模组滑台-至扬五金规格齐全由东莞市至扬五金配件有限公司提供。线性模组滑台-模组滑台-至扬五金规格齐全是东莞市至扬五金配件有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓先生。同时本公司还是从事上银直线导轨，THK直线导轨，TBI直线导轨的厂家，欢迎来电咨询。