

PC/ABS 基础创新南沙 C2950-701 防火V0耐高温

产品名称	PC/ABS 基础创新南沙 C2950-701 防火V0耐高温
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	12.00/KG
规格参数	品牌:基础创新南沙 型号:C2950-701 类型:标准料
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

产品详情

基本信息

品牌：基础创新塑料(南沙)

牌号：C2950-701 LT10075231

品名：PC/ABS

型号：C2950-701 LT10075231

产品用途：塑胶制品厂

外形尺寸：25KG

生产企业：基础创新塑料(南沙)

货号：C2950-701 LT10075231

是否进口：是

PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C2950-701 LT10075231 鉴别方法

1.新方法：用乙酸乙酯擦，ABS不起丝，HIPS会起丝，但只是指纯的。

2.常用方法：ABS，PS的识别方法有很多种，就ABS而言，表面亮度好，韧性优于PS，火烧后表面会有密密麻麻的小孔，气味有淡淡的甜味；PS又分GPPS，HIPS，EPS三种，较脆，透明的产品较多，HIPS的亮度一般，韧性比ABS要逊色一点，火烧后表面光亮，有苯乙烯的味道。HIPS的截断面发白，但GPPS没有

, EPS主要用于泡沫。

电视机壳料而言,有ABS, HIPS之分,一般要根据表面特征,物理特征来区分,表面的亮度好的一般是ABS,用钳子掰时ABS要优于HIPS,其硬度较高,需要力度大一些,然后根据火焰与味道来区分。

合成方法

ABS树脂的生产方法很多,目前世界上工业装置上应用较多的是乳液接枝掺合法和连续本体法。

1.乳液接枝掺合工艺:

乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的,根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种,其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤:丁二烯胶乳的制备、接枝聚合物的合成, SAN共聚物的合成, 掺混和后处理。

丁二烯胶乳的合成:丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元,一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟,控制胶乳中总的固含量(一般总的固含量越高生产成本越低),控制橡胶粒子的大小,在 $0.05-0.6\mu\text{m}$ 在 $0.1-0.4\mu\text{m}$ 范围内,粒径呈双峰分布,这样可使ABS树脂产品具有优异的表面性能和韧性。

接枝聚合物的合成:聚丁二烯与苯乙烯、丙烯腈接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与苯乙烯和丙烯腈单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加,内部接枝率一般随橡胶粒径的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。

SAN共聚物的合成:苯乙烯与丙烯腈共聚物合成方法有三种:乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合,产品纯净、质量较高,污染少,在SAN合成中正取代悬浮法,尤其在大型ABS生产装置上。悬浮法采用引发剂,间歇聚合、产品不如本体法纯净,产生的废水对环境有污染,但工艺简单,流程短,投资少,聚合热易撤出,对中小型装置而言悬浮法较为经济。乳液法流程长,技术落后,发达国家已基本淘汰。

掺混和后处理 将得到的ABS接枝聚合物与SAN共聚物以不同比例进行掺混,可以得到多种ABS树脂产品,掺混方法使产品具有很大的灵活性。