

# 皮带秤生产厂家 实物标定 精度百分之一

产品名称	皮带秤生产厂家 实物标定 精度百分之一
公司名称	丹东亿联自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省丹东市黄海大街14号江湾工业区4号楼
联系电话	18641551708 18641551708

## 产品详情

在称量台式皮带秤中，置于称量台(又称为秤架、秤框或秤台)上的托辊称为"称重托辊"，而安装于输送机架纵梁上的则称为"输送托辊"，其中靠近称重托辊的前后各一组输送托辊又特称为"秤端托辊"。物料重力的传递途经为:输送带 称重托辊 托辊支架 称量台 称重传感器。而在输送机式皮带秤中，物料重力的传递途经为:输送带 托辊与滚筒 输送机架 称重传感器。

直荷式皮带秤的承载器的重量全部由称重传感器(一个或几个)支承。而杠杆式皮带秤的承载器的重量由称重传感器与作为支点的零部件(如:十字或X形簧片、橡胶耳轴等)共同承受，承载器相当于杠杆，承载器及物料的重力作用线到支点的距离为动力臂，称重传感器对承载器支承力的作用线到支点的距离为阻力臂。除了特殊需要外，杠杆式皮带秤的阻力臂一般都长于动力臂，因此称重传感器仅受到了部分载荷;而直荷式皮带秤受到的是未经缩小的载荷作用力。承载器为称量台的杠杆式皮带秤又可分为单杠杆式和双杠杆式，后者的称量台分为两截，做成相向安装的成对杠杆。

通常，我们把靠近物料进入处称为输送机尾部，把物料输离处称为头部。正程皮带从尾部向头部行进，回程皮带由头部向尾部折返。习惯上，把靠近头部处叫做前方，靠近尾部处叫做后方。皮带输送机为前驱动方式时，头轮为主动滚筒，尾轮为从动滚筒;皮带输送机为后驱动方式时，尾轮为主动滚筒，头轮为从动滚筒。

丹东亿联自动化有限公司主要经营定量给料机，测速传感器，雷达料位计，核子秤，螺旋绞刀秤、电子皮带秤，皮带秤仪表。欢迎大家咨询有关产品信息!!!