

加湿器水披覆加工 水披覆加工 奇轩塑胶制品

产品名称	加湿器水披覆加工 水披覆加工 奇轩塑胶制品
公司名称	东莞市奇轩塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇下汴富民路34号3号楼501室
联系电话	18598850116 18598850116

产品详情

水披覆转印技术，加湿器水披覆加工，在整个产品表面进行完整转印。披覆转印技术(CubicTransfer)使用一种容易溶解于水中的水性薄膜来承载图文。由于水披覆薄膜张力佳，很容易缠绕于产品表面形成图文层，产品表面就像喷漆一样得到截然不同的外观。披覆转印技术可将图纹披覆在任何形状之工件上，水披覆加工，为生产商解决立体产品印刷的问题。曲面披覆亦能在产品表面加上不同纹路，如皮纹、木纹、翡翠纹及云石纹等，同时亦可避色一般板面印花中常见的虚位。且在印刷流程中，由于产品表面不需与印刷膜接触，可避免损害产品表面及其完整性。

水披覆转印过程

将需要水转印的物品，沿其轮廓逐渐贴近水转印薄膜，图文层会在水压的作用下慢慢转移到产品表面，由于油墨层与承印材料或者特殊涂层固有的黏附作用而产生附着力。转印过程中，承印物与水披覆膜的贴合速度要保持均匀，避免薄膜皱褶而使图文不美观。原则上讲，应保证图文适当的拉伸，尽量避免重叠，特别是结合处，重叠过多，会给人以杂乱的感觉。越是复杂的产品对操作的要求越高。

水温是影响转印质量的重要参数，水温过低，可能会使基材薄膜的溶解性下降；水温过高又容易对图文造成损害，引起图文变形。转印水槽可以采用自动温度控制装置，将水温控制在稳定的范围内。对于形状比较简单、统一的大批量工件，也可用水转印设备代替手工操作，如圆柱体工件，可以将其固定在转动轴上，在薄膜表面转动而使图文层发生转印。

水披覆转印概念：曲面披覆水转印，对承印物全部表面进行装饰，摄像头水披覆加工，本来面目被遮盖，对整个承印物（立体）进行装饰印刷。原理：将特殊处理的高分子薄膜，用凹印机印上图样，放在水槽中展平活化后利用水压原理将图样，音箱水披覆加工，均匀披覆在水印物表面，这种印刷工艺被称为

印刷技术的一次革命，在国内研制推广和工业化生产只是近十年的事。凹印机印出来的水转印膜是一种水融性油墨在上膜槽中恒温水中进行活化处理利用水压均匀披拂在产品的整面包刮尖角及一般特印手段无法完成的地方及效果然后水洗处理.在180个万向水洗喷头的作用下清除工件表面的残渣然后进行烘干喷油处理.

加湿器水披覆加工-水披覆加工-奇轩塑胶制品(查看)由东莞市奇轩塑胶制品有限公司提供。加湿器水披覆加工-水披覆加工-奇轩塑胶制品(查看)是东莞市奇轩塑胶制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭先生。