

# 河北厂家生产声测管50 54 57套筒式声测管 接头带胶圈 保证不漏水

产品名称	河北厂家生产声测管50 54 57套筒式声测管 接头带胶圈 保证不漏水
公司名称	沧州盐山鸿资管道有限公司
价格	6.80/米
规格参数	品牌:鸿资管道 规格:50-57mm 壁厚:1.0-3.5mm
公司地址	盐山县徐福东路128号（注册地址）
联系电话	13932748961

## 产品详情

套筒式声测管中比较早期的产品，它的原理很简单，就是在底管上面焊接一个套筒，套筒的外径要比底管大，然后再把顶管插入套筒内，焊接密封。一定程度上减轻了工地现场焊接的工作量，提高了施工效率，同时安全性也得到更多保证，减少作业成本，增加经济效益。

### 一、特点:

套筒式声测管既节约时间又节约了成本。操作便捷，密封性极好，抗拉力极强、抗扭矩力极强、抗震动、不渗画、不变形、不堵管。

### 二、安装及使用方法

1.底端节钢筋笼声测管的安装:每根声测管原料管一端，底管(A管)按要求焊接好。中管已焊接好节用于套接的套商管(口径大于中管(B管)口径。将中管(B管)插入底管(A管)，直到插到底管(A管)底部为止。现场施工人员需将对接部位焊接密封好，再将连接好的管子用铁丝捆绑在钢筋笼上就行了。对于无钢筋笼的部位，声测管可用钢施支架国定或加固三根主钢筋，捆绑距离不得大于两米。

2、第二节钢筋笼、第三节钢筋笼以及上面一节钢筋笼声测管的安装:把不同长度的声测管放在不同长度的钢脑笼内(声测管的长度和钢筋笼的长度相对应)按B管插入A管的方法安装，注意密封圈完好。然后用

铁丝穿过声测管上的吊环，把安装好的声测管吊在钢筋笼上不要过紧能上下移动即可。

3.向钻孔内下放钢筋笼的声测管的安装方法:首节钢筋笼下入钻孔后，应把声测管内加满清水。然后焊接第二节钢筋笼。焊接完毕，把上面的声测管用手托起插入下面声测管的承口端，套管接口处焊接紧固即可。然后下放钢筋笼每到两米时需用铁丝把声测管绑扎在钢筋笼主筋上，第二节钢筋笼下放完把声测管内加满清水。等上节钢筋笼下放完后，一定把管内加满清水，后用管帽(盖子)盖好。

### 三、注意事项:

- 1、检查套管接口焊接部位是否无焊缝。
- 2、焊接钢筋不要把电焊钳、搭铁线接触到声测管上，以免电焊强流造成声测管破漏。
- 3、钢筋笼下放完毕把声测管内一定加满清水，后用盖子盖好、严禁管内进入混凝土或水泥浆。