

佛山电镀金刚石工具制造方法诚信企业

产品名称	佛山电镀金刚石工具制造方法诚信企业
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

电镀金刚石工具镀层脱落的种类

电镀金刚石工具在使用过程中，由于使用条件如磨削力大小、温升、工件的撞击等原因，会造成含有金刚石的金属镀层与钢基体分离的现象，这就是镀层脱落。镀层脱落一般是局部脱落，镀层一次性全剥离的现象少见。在实际使用过程中，镀层脱落的情形大致如下：

镀层脱落至基体表面:即含金刚石的金属镀层和不含金刚石的金属底镀层同时与钢基体分离。

层脱落至金属底镀层:即不含金刚石的金属底镀层与钢基体未分离，只是含金刚石的金属镀层与金属底镀层剥离。

人造金刚石金属砂轮

用途：用于双端面通过式磨床说明：自锐性好，在磨削中不易堵塞和发热，磨削，电镀金刚石工具制造方法，加工光洁度好，一般不需修整，主要用于粗磨、半精磨、刃磨、抛光硬质合金工件和半精磨，精磨玻璃、陶瓷、铁氧体、钎铁硼、工具钢等。树脂结合剂不适于大负荷磨削，否则磨具消耗较大，寿命大大缩短。我们在生产砂轮的时候可以在里面加入一定比例的金刚石来代替一般普通的材料。

电镀金刚石工具：指通过金属电沉积的方法，使金刚石牢固地被胎体金属包裹在基体(钢或其它材料)上制作而成的一种金刚石工具，它广泛应用于机械电子、玻璃、建材、石油钻探等行业。

电镀金刚石磨盘是怎样制作的呢？

随着人们的生活水平不断提高，制造业行业也迅速发展起来，那你们知道电镀金刚石磨盘吗？下面我给大家讲讲。

- 1.处理金刚石：金刚石加入1：1酸液中，煮沸30分钟以上，然后洗涤。
- 2.基体镀前处理：主要工序是除油、酸活化，不锈钢基体还要预镀镍。
- 3.绝缘：将不需要镀的部位绝缘。
- 4.上砂：磨盘镀面朝上，用滴管或小勺将砂均匀撒到镀面上，砂层要薄而均匀，用1A/平方分米左右的电流密度镀15-30分钟，立起磨盘，轻轻漂掉浮砂，检查上砂是否均匀，若有部分未上砂，可以在此处撒砂补上。
- 5.加厚镀：用1-1.5A/平方分米电流密度镀到砂层埋入75%左右（要根据砂粒直径计算电镀时间）。
- 6.后续操作：回收镀液和砂、拆除绝缘物、镀装饰防护镀层等。

佛山电镀金刚石工具制造方法诚信企业由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳市光明金刚石实业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事电镀金刚石，电镀金刚石刀具，电镀金刚石工具的厂家，欢迎来电咨询。金刚石磨轮通常被装在混凝土打磨机上来打磨如混凝土，花岗岩，大理石和其它的一些石材等。