

钢边橡胶止水带熔接方法 伸缩缝防水橡胶止水型号分类

产品名称	钢边橡胶止水带熔接方法 伸缩缝防水橡胶止水型号分类
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	25.00/米
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

钢边橡胶止水带熔接方法 伸缩缝防水橡胶止水型号分类

一、钢边橡胶止水带介绍：

钢边橡胶止水带是在传统橡胶止水带基础上发展起来的一种新型材料，通过在橡胶止水带两翼设置两片钢片，可有效解决橡胶与混凝土热胀冷缩不同步的问题。

二、钢边橡胶止水带特点：

钢边橡胶止水带中间的橡胶设计可随伸缩缝的变化而被拉伸挤压，从而达到伸缩缝防水的效果，两侧钢边的作用在提高与混凝土的粘结力，其次在施工时可在两侧钢边打孔来进行止水带的固定。

三、钢边橡胶止水带的分类：

按施工位置可分为：施工缝用钢边橡胶止水带（中间无孔型）和伸缩缝用钢边橡胶止水带（中间有孔型）。

四、应用范围

钢边橡胶止水带广泛应用于各种类型的混凝土结构中，例如：挡水坝、蓄水池、地铁、涵洞、隧道等地下工程中。在这些工程中，由于不能连续浇筑，或由于地基的变形，或由于温度变化引起的混凝土构件的热胀冷缩等原因，在浇筑时常留有变形缝、施工缝，这些缝的防渗漏问题就要采用在变形缝的部位浇筑橡胶止水带的方法来解决，它既能防止地下水或外界水渗漏到建筑物结构中，钢边橡胶止水带又可防止建筑内的水漏到外界。

五、中埋式钢边橡胶止水带熔接方法如下：

(1) 将钢边橡胶止水带两头,即直线段与十字接头连接端各大约100mm

处的橡胶割掉,用工具,如砂轮将钢边打磨光滑。

(2) 将钢边橡胶止水带需要熔接的两端头搭接处中间留下长3040mm的空间用于接头熔接、干净生胶片的连接。如果生胶片占有灰尘须用干净布擦干净灰尘或用打磨机将生胶片表面打磨干净后才能使用。

(3) 在已打磨光滑的钢边两面涂刷橡胶与金属粘结剂。

(4) 在加工打磨钢板橡胶止水带连接端头的同时预热橡胶止水带的熔接模具好,预热时间按电热丝的发热功率约在30分钟。目的是将模具温度控制在140~150度之间。当温度计显示模具温度已到140~150即可进行后续步骤。

以上资料仅供参考,价格方面可面议或电议,我公司还生产各种防水制品,实体企业请您放心购买。