

沃旺 FN-A系列 交直流缝焊机 FN-200A

产品名称	沃旺 FN-A系列 交直流缝焊机 FN-200A
公司名称	上海沃旺实业有限公司
价格	6800.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 型号:沃旺 驱动形式:脚踏
公司地址	上海市金山区枫泾镇泾商路99弄2121号206室
联系电话	86 021 66021377 13817171282

产品详情

是否提供加工定制	是	型号	沃旺
驱动形式	脚踏	电流	直流
频段	中频	焊接原理	对焊
工作形式	压焊	作用对象	金属
作用原理	脉冲	用途	缝焊
电极行程	440	额定频率	50
焊接直径	30	最大短路电流	526A

fn-a系列交直流缝焊机 fn-200a

、主要用途

五金、家电、汽车和油箱制造等行业

、主要特点：

采用上置式气缸加压结构，压力调节方便、准确。焊接电极采用直流电机驱动，上、下双动力传动，利用直流电极的差速功能，使其上、下电极在受压相互运动时的线速度达到一致，速度平稳，调节精确。另在此类焊接可配置修理刀，可在焊接时边工作边修理，也可单独对电极进行切削修理，修理刀的进给采用汽缸式。

、主要结构概述：

焊机的传动导电部分采用内嵌式银瓦结构，导电座内全封密性油浸式导电和润滑，全方位内部循环冷却，增强了各个导电发热部位的冷却效果，提高导电率，避免了因打火而引起的导电不良现象，油浸式润滑，转动灵活。气缸采用低惯性的铝合金活塞，轻便、反应速度快，采用直线导轨导向，搞旋转力和冲

击力强。焊机的主回路系统均采用内部循环冷却，无冷却水飞溅现象，对工厂的环境起到了良好的保护作用（也可根据用户的需求配备外冷却街头）。在直流焊机中的二次输出回路中采用大功率二极管进行次级整流，从而得到焊接时需要的直流电流，工作电流稳定，质量可靠。适应于各种需要横缝工件的焊接，广泛用于五金、家电、汽车和油箱制造等行业。

主要技术参数：

型号规格	fn-50-a	fn-80-a	fn-125-a
额定输入电压 (v)	单相380 50/60hz		
额定容量 (kva)	50	80	125
额定输入电流 (a)	130	210	329
额定负载持续率 (%)	50		
次级电压调节级数	1	3	4
次级空载电压 (v)	7.2	3.62-7.45	4.4-9.5
电极臂伸长度 (mm)	440		
电极臂间距离 (mm)	80		
上电极工作行程 (mm)	10-75	10-120	10-120
电极间最大压力 (n)	6130	10050	10050
可焊接的低碳钢 (mm)	0.2-1.6	0.2-2.0	0.5-2.5
板材厚度不锈钢 (mm)	0.2-1.5	0.2-1.8	0.5-2.0
压缩空气源压力 (mpa)	0.55以上		
焊接速度 (m/min)	0.5-2.5	0.5-2.5	0.5-2.5
建议空气开关容量 (a)	150	200	350
机器毛重 (kg)	600左右	800左右	1200左右