

沃旺DTN系列 交流点焊机 DTN-200

产品名称	沃旺DTN系列 交流点焊机 DTN-200
公司名称	上海沃旺实业有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 频段:中频 控制方式:手动
公司地址	上海市金山区枫泾镇泾商路99弄2121号206室
联系电话	86 021 66021377 13817171282

产品详情

是否提供加工定制	是	频段	中频
控制方式	手动	焊接方式	压力式
驱动形式	脚踏	动力形式	高周波
焊接原理	对焊	作用对象	金属
作用原理	脉冲	电流	直流
用途	缝焊	样式	悬挂式
加工精度	微电子	额定容量	50 (KVA)
最大焊接厚度	0.6-4.0 (mm)		

dtm系列交流点（凸）焊机

、主要应用

碳钢 不锈钢焊接专机

主要特点：气缸上置式加压结构、焊接反应速度快。低惯性材料的活塞，导向部分采用摩擦力很小的直线导轨导向。直通式电磁气阀，加快了气缸的反应速度，提高了单位时间内的汽缸运动的次数，并有效的减少了压缩空气的损耗。

、主要结构概述：

气缸加压时活塞杆的运动速度可以通过截流阀进行相应的调节，使其汽缸电极头在向下运动时，其冲击力得到有效的缓冲，所焊接的工件变形就小、压痕浅。高强度的机体结构具有良好的刚性和抗冲击性，有效防止加压时电极的相对位移和变形，提高了焊接的稳定性。

气路系统中的水分离器和加油装置设有护罩，可防止杯子破损时的碎片飞溅，亦可保护从外部所受碰撞的冲击，杯子的护罩可装卸，检修容易。二次导体采用简单实用的上部绝缘方式，可避免铁屑的附着，是焊接在操作时安全可靠。主回路采用水冷式大功率可控硅组，输出电流较强、稳定、可靠性强。

、主要技术参数：

型号规格	dtn-35	dtn-50	dtn-80	dtn-125
额定输入电压 (v)	单相380 50/60hz			
额定容量 (kva)	35	50	80	125
额定输入电流 (a)	92	130	210	329
额定负载持续率 (%)	50			
次级电压调节级数	3	1	3	4
次级空载电压 (v)	2.4-4.6	7.2	3.62-7.45	4.4-9.5
电极臂伸长度 (mm)	400-600	400-800	400-800	400-1000
电极臂间距离 (mm)	180	200	200	150-280
上电极工作行程 (mm)	10-75	10-80	10-80	10-120
电极间最大压力 (n)	4700	6130	6130	10050
可焊接的低碳钢 (mm)	0.2-1.6	0.2-2.0	0.2-2.5	0.5-3.0
板材厚度不锈钢 (mm)	0.2-1.5	0.2-2.0	0.2-2.2	0.2-2.5
压缩空气源压力 (mpa)	0.55以上	0.55以上	0.55以上	0.55以上
压缩空气消耗量 (l/h)	12	12	20	30
建议空气开关容量 (a)	100	120	200	300
机器毛重 (kg)	200左右	260左右	300左右	1000左右