

# 台湾奇美PC/ABS中国总代理商

产品名称	台湾奇美PC/ABS中国总代理商
公司名称	上海盈伟工程塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台湾奇美总代理 型号:PC-365 产地:台湾
公司地址	上海奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13764188830 13764188830

## 产品详情

台湾奇美PC/ABS中国总代理商，台湾奇美PC/ABS一级总代理商，本公司长期代理台湾奇美塑胶原料，本公司可以开具13%增值税票

台湾奇美PC/ABS 一级总代理商供应型号：

PC/ABS台湾奇美PC-345 高流动性

PC/ABS台湾奇美PC-365 高耐热 抗冲击

PC/ABS台湾奇美PC-385超高抗冲击

PC/ABS台湾奇美 PC-510 防火级 高流动性

PC/ABS台湾奇美 PC-540 防火级 耐热性

台湾奇美PC/ABS相关概念

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热可塑性塑胶，结合了两材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

### 2 典型应用范围

1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器

3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡：

4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件[1]

### 3 注塑模工艺条件

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。