

纺织品抗菌抑菌检测 GB/T 20944.1.2.3抗菌性能检测

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 纺织品抗菌抑菌检测 GB/T 20944.1.2.3抗菌性能检测 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司技术服务 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房 |
| 联系电话 | 020-66624679 15918506719 |

产品详情

GB/T20944.1-2007纺织品抗菌性能的评价第1部分:琼脂平皿扩散法——适用于机织物、针织物、非织造物和其他平面织物。纤维、纱线等也可参照执行。不适用于抗菌剂在试验琼脂上完全不扩散的试样，以及抗菌剂能与琼脂起反应的试样。此标准是国内推出的纺织品抗菌性能定性测试方法，平皿内注入两层琼脂培养基，下层为无菌培养基，上层为接种培养基，试样放在两层培养基上，培养一定时间后，根据培养基和试样接触处细菌繁殖的程度，定性评定试样的抗菌性能

GB/T20944.2-2007纺织品抗菌性能的评价第2部分:吸收法——适用于羽绒、纤维、纱线、织物和制品等各类纺织产品。

此标准是国内推出的纺织品抗菌性能定量测试方法，测试原理是将试样与对照样分别用试验菌液接种。分别进行立即洗脱和培养后洗脱，测定洗脱液中的细菌数并计算抑菌值或抑菌率，以此评价试样的抗菌效果[9]。

GB/T20944.3-2008纺织品抗菌性能的评价第3部分:振荡法——适用于羽绒、纤维、纱线、织物，以及特殊形状的制品等各类纺织产品，尤其适用于非溶出型抗菌纺织品。

菌液制备是抗菌试验中初始、但又非常关键的一步,决定着试验中细菌生长情况的好坏。目前的制备方法,分别为以美国AATCC100为代表的两步法、以日本JISL1902为代表的三步法。所谓两步法,就是分以下两个步骤培养细菌:

步,用接种环取一接种环保存的菌种,划线接种于营养琼脂平皿内,并将该平皿在37 条件下培养一定时间;

第二步,从步平皿中挑取一典型细菌菌落,接种于营养肉汤中,并在37 条件下培养一定时间;然后,就是将第二步中的菌液稀释至规定浓度。

而三步法则是在两步法的基础上再增加一步,即适量采取第二步中培养的菌液,加入到营养肉汤中,也在37

条件下培养一定时间,再将培养的菌液稀释至规定浓度。

在抗菌试验中,必须是活性较高的细菌才能真实地反映抗菌纺织品的抗菌性能。在试验中,活性的高低一般是根据对照样上的细菌在培养前后的增长情况来判断的。细菌增长得越多,其活性就越高;反之就越低。两步法与三步法的实验数据表明(如表2所示),三步法使得菌液中的细菌活性大大提高,尤其对于生长活性较差的金黄色葡萄球菌来说效果更加明显,但对于活性较高的大肠杆菌来说变化不大。三步法避免了使用活性较低的保存菌种风险,可保证试验的重现性,真实反映纺织品的抗菌性能。但连续的3次培养,相对两步法来说,不仅耗时太长,而且操作烦琐,对于活性较高的大肠杆菌来说显得有些多余,因为采用两步法也能达到三步法的结果,即只要对照样上活菌数的增加倍数符合要求即可。