

PA66德国巴斯夫 SE35C 玻纤增强35% 含脱模剂 尺寸稳定性好 刚性高 抗溶剂

产品名称	PA66德国巴斯夫 SE35C 玻纤增强35% 含脱模剂 尺寸稳定性好 刚性高 抗溶剂
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	42.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA66注塑模工艺条件:干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。 PA66尼龙

主要用于汽车工业、电气电子工业、交通运输业、机械制造业、电线电缆通讯业、薄膜及日常用品。用于汽车工业的尼龙约占尼龙总消费量的1/3。主要是利用尼龙树脂密度小和优良的综合性能，以适应汽车轻量节能的要求。特别是利用它的机械强度较好、耐磨、耐油、自润滑等特点，制造各种轴承、齿轮、滑轮、输油管、储油器、耐油垫片，保护罩、支撑架、车轮罩盖、导流板、风扇、空气过滤器外壳、散热、器水室、制动管、发动机罩、车门把手等。

本公司长期经营美国杜邦 德国巴斯夫 美国GE 日本帝人 德国拜耳 基础创新塑料(南沙) 日本宝理 台湾奇美 韩国陶氏 韩国LG,三星,晓星、日本宝理,三菱,东丽,宇部,旭化成,台湾奇美.中国石化等进口,国产各种型号塑胶原料原料及加纤防火，增韧耐寒，导电，抗静电，耐热.导电、耐侯.抗紫外线等特殊工程塑料。长期供应PC/ABS塑胶原料.POM塑胶原料,PBT塑胶原料,EVA塑胶原料,PA66塑胶原料 .TPX塑胶原料,TPV塑胶原料,PA9T塑胶原料,PA12/PA1010塑胶原料,PA46塑胶原料,LCP塑胶原料,PA6T塑胶原料,PMMA塑胶原料,PA6/PA66塑胶原料,PC塑胶原料,,PPS塑胶原料，PPO塑胶原料,TPU塑胶原料,TPE塑胶原料,TPR塑胶原料,TPV塑胶原料,PEEK塑胶原料,PEI塑胶原料等,价格实惠，质量保证，货源稳定.等原料及加纤防火，增韧耐寒，导电，抗静电，耐热.导电、耐侯.抗紫外线等特殊工程塑料。:工程塑胶：POM、PC/ABS .PA66、PBT、PC、K胶..PMMA、PET.PPS.LCP..PA6、PA9T，PA46.，PA12,PA11,PA6T，PET、PPO、,硬胶类：ABS、HDPE,HIPS、GPPS、AS、SAN..ASA.K胶；软胶类、弹性体：PE、PP、EVA,,PVC、TPR、TPE、TPU，TPV、POE.

