美国杜邦EVA150VA含量30%MI:33用于适合粘接剂和混合用制品

产品名称	美国杜邦EVA150VA含量30%MI:33用于适合粘接剂和混合用制品
公司名称	上海丰绅塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	15618169902

产品详情

Beale估计，28年的聚碳酸酯产能约为331万吨。聚碳酸酯市场“ 将需要找到一个重要的新应用 ”。Beale认为汽车窗玻璃就是不错的选择，尽管在这一应用上可能需要对聚碳酸酯的性能做一些改进。至于尼龙方面，Beale说，由于面临着聚酯发起的竞争，尼龙纤维市场将继续衰退。在每年227万吨的尼龙树脂产量中，约有6%被纤维行业使用。剩余4%的尼龙用于工程塑料用途，而这一领域受到汽车市场萧条的影响，也处于衰退中。气体辅助注塑成型技术简介气体辅助注塑成型技术是一项新兴的塑料注射成型技术，其原理是利用高压气体在塑件内部产生中空截面，利用气体保压代替塑料注射保压，消除制品缩痕，完成注射成型过程。气体辅助注塑成型的工艺过程主要包括塑料熔体注射、气体注射、气体保压三个阶段。根据熔体注射量的不同，又分为短射和满射两种方式，在短射方式中，气体首先推动熔体充满型腔，然后保压；在满射方式中，气体只起保压作用。气体辅助注塑技术的优点主要有：1）解决制件表面缩痕问题，能够大大提高制件的表面质量。局部加气道增厚可增加制件的强度和尺寸稳定性，并降低制品内应力，减少翘曲变形。节约原材料，可达4%～5%。简化制品和模具设计，降低模具加工难度。降低模腔压力，减小锁模力，延长模具寿命。冷却加快，生产周期缩短。气体辅助注塑成型技术与普通注塑成型工艺相比，有着无可比拟的优势，被誉为注塑成型工艺的一次，在家电、汽车、家具、日常用品等几乎所有塑料制件领域得到广泛应用。在家电领域，电视机壳特别是大屏幕彩电前壳是也是广泛采用气辅注塑成型技术的制品之一。

杜邦 EVA150 VA含量30%，MI:33 用于适合粘接剂和混合用制品

杜邦 EVA220 VA含量28%，MI:150 用于粘接剂和混合用制品

杜邦 EVA240 VA含量28%，MI:43 用于粘接剂和混合用制品

杜邦 EVA260 VA含量28%，MI:6 用于特种需要的制品

杜邦 EVA350 VA含量25%，MI:19 用于适合和460牌号混合用，可得不同孔径的料和鞋用料

杜邦 EVA410 VA含量18%，MI:500 用于熔体粘度低，热合强度高