

美国杜邦EVA250VA含量28%MI:25用于粘接剂和混合用制品

产品名称	美国杜邦EVA250VA含量28%MI:25用于粘接剂和混合用制品
公司名称	上海丰绅塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	15618169902

产品详情

PE熔体的冷却速度较慢，因此必须充分冷却。模具应该有较好的冷却系统。若PE熔体在注射时采用直接进料口进料，易增大应力和产生搜索不均匀及方向性明显的增大变形，因此应注意选择进料口参数。PE的成型温度较宽，在流动状态下，温度的少许波动对注塑成型没有影响。PE的热稳定性较好，一般在3度以下无明显的分解现象，对质量没什么影响。PE的主要成型条件料筒温度：料筒温度主要是与PE的密度高低和熔体流动速率大小有关，另外还与注塑机的类型和性能，一级塑件的形状有关。

杜邦EVA40W VA含量40%，MI:65 用于掺混树脂、粘合剂原料等制品,如覆膜胶、油墨等

杜邦 EVA150 VA含量30%，MI:33 用于适合粘接剂和混合用制品

杜邦 EVA210 VA含量28%，MI:400 用于分子量低，光泽度高。热熔胶用

杜邦 EVA220 VA含量28%，MI:150 用于粘接剂和混合用制品

杜邦 EVA230 VA含量28%，MI:110 用于粘接剂和混合用制品

杜邦 EVA240 VA含量28%，MI:43 用于粘接剂和混合用制品

杜邦 EVA250 VA含量28%，MI:25 用于粘接剂和混合用制品

杜邦 EVA260 VA含量28%，MI:6 用于特种需要的制品

杜邦 EVA265 VA含量28%，MI:3 用于特种需要的制品

杜邦 EVA350 VA含量25%，MI:19 用于适合和460牌号混合用，可得不同孔径的料和鞋用料

杜邦 EVA360 VA含量25%，MI:2 用于适合和460牌号混合用，可得不同孔径的料和鞋用料

杜邦 EVA410 VA含量18%，MI:500 用于熔体粘度低，热合强度高