

# 东莞硅胶圆管挤出机设备厂家瑞创机械质美价优

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 东莞硅胶圆管挤出机设备厂家瑞创机械质美价优           |
| 公司名称 | 东莞市瑞创机械有限公司                     |
| 价格   | 88000.00/套                      |
| 规格参数 | 品牌:瑞创机械<br>型号:RC65<br>主机功率:11KW |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇大宁创新路2号101室               |
| 联系电话 | 13922529569                     |

## 产品详情

东莞市瑞创机械有限公司是一家开发、设计、生产、销售为一体的电线电缆机械设备和硅胶管挤出机设备的厂家，公司引进国外技术和聘请多年行业丰富经验的技术工程及其相关人才，公司先后推出了多款挤出设备有：硅胶医疗管挤出机、硅胶异型材挤出机、硅胶管挤出机、LED硅胶/PVC灯带挤出机、硅胶电线挤出机、碳纤维发热线挤出机、氟塑料线挤出机、三层绝缘线挤出设备，PVC电子线及护套线等电线电缆挤出机、铁丝包塑设备、口罩鼻梁条挤出机3D打印耗材PLA/ABS挤出机、PMMA/氟塑料导光条挤出机等通用机械设备、硅胶喂料机、硅胶管裁切机附属设备和高速绞线机、悬框（悬臂）单绞线机。

公司秉承“技术创新、诚信经营”理念，拥有一支自主研发、生产、安装调试技术指导、销售及其售后服务团队，以高素质的人才、精密的部件为前提，严格质量把关。满意产品，合理价格，完善的售后服务是我们一贯的追求和目标，真正实现共赢。

### 1、东莞硅胶圆管挤出机设备用途：

适用于无人看守性能稳定硅胶管、条、型材挤出生产。

### 2、东莞硅胶圆管挤出机设备组成：硅胶管挤出主机-----高温定型烤箱-----6/8/10米二次水平硫化烘道-----\*立电控箱----硅胶自动喂料机系统

3. 东莞硅胶圆管挤出机设备流程：将混炼好的硅胶原料放入瑞创牌自动喂料系统装置中，主机启动入料滚筒会将硅胶原料均匀的卷入螺缸内，经过螺杆的转动会将原料输送到事先装好的机头的模具挤出，硅胶制品经挤出机挤出后，悬空通过前置600MM卧式高温硫化烘道实现预硫化和快速定型作用；然后通过后烘道进行充分硫化，解决了传统硅橡胶挤出硫化工艺根本无法解决的生产和质量难

题；如挤出硫化薄壁管十分圆整，无任何变形；挤制硫化大直径硅胶管和厚壁管，表面无任何压痕；挤制硫化各种断面形状复杂的异型硅胶条；保证尺寸，形状十分\*\*，对于硬度以30度至70度的各种软硬硅橡胶均能保证优良的挤出硫化效果；烘道采用内外层为不锈钢；隔热性能优越，保温时间长，节约能耗，整洁美观，对制品无任何污染；采用特制石英加热管，具有高温和辐射交互利用，硫化时间短，热效率高；烘道到达设定温度后，会自动转为恒温控制，此时自动关掉一个区加热器，以达节约电能；可用于生产硅胶管、硅胶条、异形条、发泡管等生产硫化时间短，生产效率高，每小时产量60-180KG左右；操作十分方便。

#### 4、东莞硅胶圆管挤出机设备技术参数：

|              |         |     |     |
|--------------|---------|-----|-----|
| 机型 参数        | 50      | 65  | 90  |
| 押出量 (KG)     | 50      | 90  | 180 |
| 线速 ( M/Min ) | 30      |     |     |
| 减速箱          | 113     | 146 | 200 |
| 螺杆转速 ( rmp ) | 10 ~ 50 |     |     |
| 长径比          | 12 : 1  |     |     |
| 主机功率 ( KW )  | 5.5     | 7.5 | 22  |
| 热烘箱(米)       | 6       | 10  |     |
| 钢带牵引 ( MM )  | 100     | 120 | 120 |

#### 5、东莞硅胶圆管挤出机设备应用领域：

适用于：小家电(咖啡壶、开水壶、烫斗、电饭锅、油炸锅、消毒柜饮水机、果浆机、面包机、燃具、热水器等)及电子、汽车、医疗等机械产品的配套。