

PA66德国巴斯夫 A3HG7 玻纤增强35% 应用于齿轮 电磁阀外壳 电流加热器 拖曳电缆附件

产品名称	PA66德国巴斯夫 A3HG7 玻纤增强35% 应用于齿轮 电磁阀外壳 电流加热器 拖曳电缆附件
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA66 的优点：1.具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性；

用途

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

PA66制作工艺如下所示：

干燥解决：假如生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。假如存储器皿被开启，那麼提议在85 的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105 ，12钟头的真空干燥。

熔融温度：230~290 。对夹层玻璃防腐剂的物品为275~280 。熔融温度应防止高过300 。磨具温度：提议80 。磨具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应

用小于40 的磨具温度，则塑料件的晶粒大小将随之时间而转变，以便维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展淬火解决。

打针工作压力：一般在750~1250bar。

打针速率：高速(针对增强型原材料应略低某些)。过流道和进胶口：因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5t(这儿t为塑料件薄厚)。假如应用热流道，进胶口规格宽出应用基本过流道小某些，由于热流道可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用闯进式进胶口，进胶口的最少直径理应是0.75mm。