

PA66德国巴斯夫 A3EG7 玻纤增强35% 高刚性 耐油性 用于电气元件 机械部件 汽车领域 容器

产品名称	PA66德国巴斯夫 A3EG7 玻纤增强35% 高刚性 耐油性 用于电气元件 机械部件 汽车领域 容器
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	46.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA66又称尼龙66，俗称尼龙双6 英文名：Polyamide 66，缩写 nylon 66。

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好。这个性质可以用来加工很薄的元件。

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。
- 4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

PA66制作工艺如下所示：

干燥解决：假如生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。假如存储器皿被开启，那麼提议在85 的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105 ，12钟头的真空干燥。

熔融温度：230~290 。对夹层玻璃防腐剂的商晶为275~280 。熔融温度应防止高过300 。磨具温度：提议80 。磨具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应用小于40 的磨具温度，则塑料件的晶粒大小将随之时间而转变，以便维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展淬火解决。

打针工作压力：一般在750~1250bar。

打针速率：高速(针对增强型原材料应略低某些)。过流道和进胶口：因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5t(这儿t为塑料件薄厚)。假如应用热流道，进胶口规格宽出应用基本过流道小某些，由于热流道可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用闯进式进胶口，进胶口的最少直径理应是0.75mm。

用途

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮