PA66德国巴斯夫 A3UG5 玻纤增强25% 无卤阻燃 无磷含量

产品名称	PA66德国巴斯夫 A3UG5 玻纤增强25% 无卤阻燃 无磷含量
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA66产品性能

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

PA66尼龙制品的发展史：

变迁 最开始工业生产的尼龙6种类是尼龙666(即涤纶66)，美国杜邦公司W.H.卡罗瑟斯于1937年发布了 位专利权，制取聚酰胺纤维(尼龙丝)试品，1938年创建了实验加工厂，1939年工业生产设备资金投入运行。那时候尼龙6主要用于生产制造化学纤维、绳子和包复原材料。二战中这种原材料在国防层面的运用获得了挺大发展趋势，二战结束生产制造了塑料薄膜和塑胶。1941年，尼龙66在德国资金投入生产制造，接着又开发设计了尼龙6610。1950年荷兰开发设计了尼龙611。1958年我国试制成功尼龙61010，俄国试制成功共尼龙6。1966年，在联邦德国赫斯有机化学企业规模性生产制造尼龙612。1972年，美国杜邦公司又保持了脂环尼龙6的工业化生产。70时代之后，尼龙6的改性材料造成大家的巨大兴趣爱好，非常是石油化工设备的发展趋势，尼龙6的原材料线路转为原油，成本费逐渐降低，生产量逐渐提高，使尼龙6发展趋势变成一种种类多、可以融入于多种多样主要用途的纤维材料。

PA66塑胶的主要应用如下所示

主要用于汽车产业、电气设备电子器件工业生产、交通业、机械设备制造工业生产、电缆电线信息业、塑料薄膜及生活用品。

用以汽车产业的涤纶约占涤纶总消耗量的1/3。关键是运用涤纶树腊相对密度寸和优质的综合型能，以融

入汽

车轻巧环保节能的规定。非常是运用它的冲击韧性不错、耐磨损、耐酸碱、自润滑等特性，生产制造各种各样滚动轴承、传动齿轮、

动滑轮、输油管道、储油器、耐酸碱密封垫，防护罩、固定支架、车轱辘罩盖、挡水板板、电扇、空气过滤网机壳、热管散热

器水室、制动系统管、柴油发动机罩、汽车车门门把等。