

销售日本PASCAL支撑缸VCB-HGB帕斯卡油缸CSX00-L

产品名称	销售日本PASCAL支撑缸VCB-HGB帕斯卡油缸CSX00-L
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

日本PASCAL帕斯卡液压缸CTU10-L

日本PASCAL帕斯卡液压缸CTU10-R

日本PASCAL帕斯卡液压缸CSU04-H

日本PASCAL帕斯卡液压缸CMC06-5

日本PASCAL帕斯卡液压缸CSY04-H

日本PASCAL帕斯卡液压缸CLV06-L

日本PASCAL帕斯卡液压缸CLV06-F

日本PASCAL帕斯卡液压缸CLV06-R

日本PASCAL支撑缸CSN03-L

日本PASCAL支撑缸CLU02-L

日本PASCAL支撑缸CTU02-LP

日本PASCAL夹紧器CPY-C06H

日本PASCAL夹紧器CPY-A06H

日本PASCAL夹紧器CPS-D06T

日本PASCAL夹紧器CPS-F06T

日本PASCAL支撑缸ETU10-L/R

日本PASCAL支撑缸CTH10-TS

日本PASCAL支撑缸CLU10-FA

日本PASCAL支撑缸CSU06-L

日本PASCAL帕斯卡HCPD-H22DD

日本PASCAL压力开关SAA210PF

日本PASCAL氮气弹簧DNF1200-050

日本PASCAL支撑缸CSS04-L

日本PASCAL支撑缸CTT01-L

日本PASCAL支撑缸CLN04-FB/LB

日本PASCAL支撑缸CVH06-S/G

日本PASCAL支撑缸CLY40-L/F

日本PASCAL支撑缸CLU16-F

日本PASCAL支撑缸CSY06-L

日本PASCAL支撑缸WPC40H-G

日本PASCAL支撑缸CMC06-10

日本PASCAL支撑缸CTK10U-LP

日本PASCAL支撑缸VEF-HG

日本PASCAL支撑缸VCB-HGB

日本PASCAL支撑缸CTK16U-LP

日本PASCAL支撑缸CSX00-L

日本PASCAL支撑缸CTV16U-R

日本PASCAL支撑缸CMC03-5

日本PASCAL支撑缸CNA04-30T

日本PASCAL油缸CNA06-30T

日本PASCAL油缸CTK06B/L/R

日本PASCAL流量调节阀VCH01

日本PASCAL流量调节阀VCF02

日本PASCAL油缸CTU02-R

日本PASCAL油缸CSU04-L

日本PASCAL转角油缸BTU10-R

日本PASCAL转角油缸BTU10-L

日本PASCAL推缸CNA06-30P

日本PASCAL顺序阀VEF-LT

日本PASCAL连体支撑缸CLU-04-LA

日本PASCAL连体支撑缸CLU04-RA

缸筒作为液压缸、矿用单体支柱、液压支架、炮管等产品的主要部件，其加工质量的好坏直接影响整个产品的寿命和可靠性。缸筒加工要求高，其内表面粗糙度要求为 $Ra0.4 \sim 0.8\mu m$ ，对同轴度、耐磨性要求严格。缸筒的基本特征是深孔加工，其加工一直困扰加工人员。

采用滚压加工，由于表面层留有表面残余压应力，有助于表面微小裂纹的封闭，阻碍侵蚀作用的扩展。从而提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高缸筒疲劳强度。通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了缸筒内壁的耐磨性，同时避免了因磨削引起的烧伤。滚压后，表面粗糙度值的减小，可提高配合性质。

油缸是工程机械主要部件，传统的加工方法是：拉削缸体——精镗缸体——磨削缸体。采用滚压方法是：拉削缸体——精镗缸体——滚压缸体，工序是3部分，但时间上对比：磨削缸体1米大概在1-2天的时间，滚压缸体1米大概在10-30分钟的时间。投入对比：磨床或珩磨机（几万——几百万），滚压刀（1千——几万）。滚压后，孔表面粗糙度由磨前 $Ra3.2 \sim 6.3\mu m$ 减小为 $Ra0.4 \sim 0.8\mu m$ ，孔的表面硬度提高约30%，缸筒内表面疲劳强度提高25%。油缸使用寿命若只考虑缸筒影响，提高2~3倍，镗削滚压工艺较磨削工艺效率提高3倍左右。以上数据说明，滚压工艺是高效的，能大大提高缸筒的表面质量。

油缸经过滚压后，表面没有锋利的微小刃口，长时间的运动摩擦也不会损伤密封圈或密封件，这点在液压行业特别重要。

油研YUKEN单向阀部分库存型号如下：

CRG-03-04-50 CRG-10-04-50 CRG-06-04-50

CIT-03-5-20 CIT-03-30-20 CIT-03-50-20 CIT-03-75-20

CIT-06-5-20 CIT-06-30-20 CIT-06-50-20 CIT-06-75-20

CIT-10-5-20 CIT-10-30-20 CIT-10-50-20 CIT-10-75-20

CRG-03-5-50 CRG-03-30-50 CRG-03-50-50 CRG-03-75-50

CRG-06-5-50 CRG-06-30-50 CRG-06-50-50 CRG-06-75-50

CRG-10-5-50 CRG-10-30-50 CRG-10-50-50 CRG-10-75-50

CRT-03-5-31 CRT-03-30-31 CRT-03-50-31 CRT-03-75-31

CRT-06-5-31 CRT-06-30-31 CRT-06-50-31 CRT-06-75-31

CRT-10-5-30 CRT-10-30-30 CRT-10-50-30 CRT-10-75-30

油研YUKEN叠加式减压阀部分型号如下：

MRP-01-B-30 MRP-01-C-30 MRP-01-H-30

MRA-01-B-30 MRA-01-C-30 MRA-01-H-30

MRB-01-B-30 MRB-01-C-30 MRB-01-H-30

油研YUKEN叠加式顺序阀部分型号如下：

MHP-01-C-30 MHP-01-H-30 MHA-01-C-30 MHA-01-H-30

油研YUKEN叠加式节流阀部分型号如下：

MSW-01-X-30 MSW-01-Y-30 MSA-01-X-30

MSA-01-Y-30 MSB-01-X-30 MSB-01-Y-30

MCP-03-2-10 MCP-01-0-30 MCP-01-2-30

油研YUKEN叠加式液控单向阀部分型号如下：

MPA-01-2-40 MPA-01-4-40 MPB-01-2-40

MPB-01-4-40 MPW-01-2-40 MPW-01-4-40

油研YUKEN叠加式溢流阀部分型号如下：

MBP-03-B-30 MBP-03-H-30 MBA-03-B-30

MBA-03-H-30 MBB-03-B-30 MBB-03-H-30

MBW-03-B-30 MBW-03-H-30

MRP-03-B-30 MRP-03-H-30 MRA-03-B-30

MRA-03-H-30 MRB-03-B-30 MRB-03-H-30

MHP-03-A-20 MHP-03-B-20 MHP-03-C-20

MHA-03-A-20 MHA-03-B-20 MHA-03-C-20

MHB-03-A-20 MHB-03-B-20 MHB-03-C-20

MSW-03-X-30 MSW-03-Y-30 MSA-03-X-30

MSA-03-Y-30 MSB-03-X-30 MSB-03-Y-30

MPA-03-2-40 MPA-03-4-40 MPB-03-2-40

MPB-03-4-40 MPW-03-2-40 MPW-03-4-40