

艾佩斯蓄电池UD65-12规格及参数

产品名称	艾佩斯蓄电池UD65-12规格及参数
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:艾佩斯蓄电池 型号:UD65-12 化学类型:胶体铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

产品详情

艾佩斯蓄电池UD65-12规格及参数

艾佩斯蓄电池性能测试： 测量电池单体浮充电压：每月应测量一次电池单体浮充电压,填好测量记录并记下环境温度。可以直接用万用表手工测量,也可以通过监测设备测量。浮充电压的设置对电池的寿命具有相当重要的影响。在理论上要求浮充电压产生的电流是用以补偿电池的自放电。浮充电压过高会引起电池正极腐蚀和失水,使电池容量下降;而浮充电压过低,也会使电池充电不足,引起电池落后,严重时会出现电极硫酸盐化。浮充电压的选择可以根据厂家说明书的要求而设定,没有说明书时也可以设置在(2.23 ~ 2.28)V · N(N为单体电池个数)。虽然测量浮充电压并及时作出调整是蓄电池日常维护的一项重要工作,但是测量浮充电压并不能找出落后单体电池。实践证明,铅酸蓄电池端电压与容量无相关性,从静态的浮充电压,无法准确判断出蓄电池的好坏。内阻(电导)测量；阀控蓄电池的故障,如板栅腐蚀、接触不良、活性物质可用量减少等集中表现于蓄电池内阻的增大、电导的减小,因此,电导或电阻的高低可提供反映蓄电池故障和使用程度的有效信息。目前国际上流行一种用电导测试的方法检测电池的内阻来藉此判断电池的实有容量。电导,即内部电阻的倒数,是指传导电流的能力,它反映了电阻的大小。测试方法是用交流发电装置向蓄电池单体或蓄电池组注入一个低频20 ~ 30Hz或60Hz的交流信号,测量通过电池的交流电流和每只蓄电池两端的交流电压,然后计算出I/U或Uac/Iac比率,即可得出蓄电池的电导或电阻值,并显示这个值。这一测试理论认为剩余容量和电池内阻有一定的固定关系,特别是在剩余容量不足50%时,会迅速下降,因而根据电池的电导或电阻值来判断电池容量有很好的一致性。艾佩斯蓄电池技术服务支持：凡在本公司购买产品的用户,全国免运费。本公司均备有用户档案,(24小时:设备到达用户现场后,根据双方所协商的安装时间,公司将派专门人员对设备进行安装调试工作。我们以高效率的工作方式及良好的商业道德认真对待每一位客户,真正让每一位客户无任何后顾之忧。我公司注册资本元雄厚的实力,保障每一位客户的利益!我公司一直致力于将优质的蓄电池产品和完美的服务提供给用户。制定了相应的渠道建设策略和服务支持体系。可向客户提供技术咨询,技术讲座及维修,场地设计,现场安装等全方位的服务。公司自成立开始,就以“诚实经营,高质服务”作为立足之本。一方面积极开拓市场,紧

跟信息产业的发展潮流，不断增强公司的技术实力。同时大力加强公司内部管理，提高员工的整体素质，树立公司的良好形象。艾佩斯蓄电池的工作原理：铅酸蓄电池电动势的产生：铅酸蓄电池充电后，正极板二氧化铅（ PbO_2 ），在硫酸溶液中水分子的作用下，少量二氧化铅与水生成可离解的不稳定物质--氢氧化铅（ $Pb(OH)_4$ ），氢氧根离子在溶液中，铅离子（ Pb^{4+} ）留在正极板上，故正极板上缺少电子。铅酸蓄电池充电后，负极板是铅（ Pb ），与电解液中的硫酸（ H_2SO_4 ）发生反应，变成铅离子（ Pb^{2+} ），铅离子转移到电解液中，负极板上留下多余的两个电子（ $2e^-$ ）。可见，在未接通外电路时（电池开路），由于化学作用，正极板上缺少电子，负极板上多余电子，两极板间就产生了一定的电位差，这就是电池的电动势。

2、铅酸蓄电池放电过程的电化反应铅酸蓄电池放电时，在蓄电池的电位差作用下，负极板上的电子经负载进入正极板形成电流 I 。同时在电池内部进行化学反应。负极板上每个铅原子放出两个电子后，生成的铅离子（ Pb^{2+} ）与电解液中的硫酸根离子（ SO_4^{2-} ）反应，在极板上生成难溶的硫酸铅（ $PbSO_4$ ）。正极板的铅离子（ Pb^{4+} ）得到来自负极的两个电子（ $2e^-$ ）后，变成二价铅离子（ Pb^{2+} ），与电解液中的硫酸根离子（ SO_4^{2-} ）反应，在极板上生成难溶的硫酸铅（ $PbSO_4$ ）。正极板水解出的氧离子（ O^{2-} ）与电解液中的氢离子（ H^+ ）反应，生成稳定物质水。

艾佩斯蓄电池性能指标：铅酸蓄电池的极板在制造过程中，对生极板进行充电化成，使正极板上的铅变成二氧化铅，负极板上的铅变为海绵状铅，但是制造厂商对极板进行化成的时间有限，不可能将所有的物质均转化成活性物质，为此，国家标准规定新电池达到90%容量为合格，只有在随后的日常使用中，容量逐渐达到正常值，安装两年后要求达到。电池组的额定容量是在规定的放电率下得出的，例如，UPS电源中所用的小型蓄电池的典型规格之一是12V、6Ah 20hr，此规格定义为输出直流电压12V，标称容量为6Ah，放电率条件为20hr。具体含意是：把输出直流电压12V的电池组置于以20H恒放电率条件下进行放电，一直放到其输出电压由12V降到10.5V时，所测到的总安时数应为6Ah。我国、日本、德国工业用电池采用10小时率（表示为C10），美国工业用电池标准为8小时率（表示为C8，）。在实际使用时，其放电率并不等于标准容量规定的放电率，当实际放电率大于标称容量规定的放电率时，其实际输出的容量要小于标称容量。