

PA66德国巴斯夫 A3W2G10-BK20560 玻纤增强50% 耐油性

产品名称	PA66德国巴斯夫 A3W2G10-BK20560 玻纤增强50% 耐油性
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

玻璃纤维增强的PA66级。具有良好的弹性，高尺寸稳定性，高蠕变强度和出色的滑动摩擦性能。在低温下具有良好的韧性，硬度，高刚度，较高的机械强度，刚度，热稳定性，非常好的冲击强度和良好的可加工性。对化学药品，热润滑剂和热水，燃料，液压油和冷却剂，制冷剂，染料，油漆，清洁剂，脱脂剂，脂肪族和芳香族烃以及许多其他溶剂具有出色的抵抗力。与许多无定形塑料相比，具有抗腐蚀，抗盐和碱水溶液以及抗应力开裂的能力。通过注塑成型加工而成，适用于机械零件和外壳，例如灯插座外壳。

PA66塑胶的运用如下所示

主要用于汽车产业、电气设备电子器件工业生产、交通业、机械设备制造工业生产、电缆电线信息业、塑料薄膜及生活用品。

用以汽车产业的涤纶约占涤纶总消耗量的1/3。关键是运用涤纶树腊相对密度寸和优质的综合型能，以融入汽

车轻巧环保节能的规定。非常是运用它的冲击韧性不错、耐磨损、耐酸碱、自润滑等特性，生产制造各种各样滚动轴承、传动齿轮、

动滑轮、输油管道、储油器、耐酸碱密封垫，防护罩、固定支架、车辘罩盖、挡水板板、电扇、空气过滤网机壳、热管散热

器水室、制动系统管、柴油发动机罩、汽车车门门把等。

PA66制作工艺如下所示：

干燥解决：假如生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。假如存储器皿被开启，那麼提议在85 的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105 ，12钟头的真空干燥。

熔融温度：230~290 。对夹层玻璃防腐剂的商晶为275~280 。熔融温度应防止高过300 。磨具温度：提议80 。磨具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害商品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应用小于40 的磨具温度，则塑料件的晶粒大小将随之时间而转变，以便维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展淬火解决。

打针工作压力：一般 在750~1250bar。

打针速率：高速(针对增强型原材料应略低某些)。过流道和进胶口：因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5t(这儿t为塑料件薄厚)。假如应用热流道，进胶口规格宽出应用基本过流道小某些，由于热流道可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用闯进式进胶口，进胶口的最少直径理应是0.75mm。