

伟焯模型手板

产品名称	伟焯模型手板
公司名称	惠州市伟焯模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠州市惠城区水口镇大湖溪湖西区A区一栋一排8号1楼
联系电话	13532129525 13532129525

产品详情

ABS加工手板常见的几种加工方法 ABS一般来说是指ABS塑胶，ABS塑胶是(A)、丁二烯(B)、(S)三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂。ABS兼有三种组元的一起功能，A使其耐化学腐蚀、耐热，并有一定的外表硬度，B使其具有高弹性和韧性，S使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改进电功能。因此ABS塑料是一种原料易得、归纳功能杰出、价格便宜、用处广泛的“坚韧、质硬、刚性”资料。ABS塑料在机械、电气、纺织、轿车、飞机、轮船等制作工业及化工中获得了广泛的应用。abs是手板职业十分常见的一种塑胶手板加工制作材质，在手板模型职业，ABS手板做得十分的多，加工abs手板的方法就有几种：CNC加工、真空复膜、3d打印，这三种abs加工方法有什么区别?各自有什么特色呢?下面我们成型给我们详细介绍一下abs加工常见的方法。

激光手板快速成型技巧(SLA/SLS)

激光手板快速成型技巧(SLA/SLS) 激光快速成型由原资料的不同分为SLA和SLS两种。SLA是采用立体雕刻原理的一种工艺，又称光敏树脂选择性固化，是早呈现的一种快速成型技能。进程是：在树脂槽中盛满液态光敏树脂，它在紫外激光束的照射下会快速固化。成型进程开始时，可升降的工作台处于液面下一个截面层厚的高度，聚焦后的激光束，在计算机的操控下，按照截面概括的要求，沿液面进行扫描，使被扫描区域的树脂固化，惠州手板，从而得到该截面概括的树脂薄片。然后，工作台下降一层薄片的高度，以固化的树脂薄片就被一层新的液态树脂所覆盖，以便进行第二层激光扫描固化，手板模型，新固化的一层牢粘结在前一层上，如此重复，直到整个产品成型结束。终进行清洗、去向支撑、二次固化以及表面光洁处理等。光敏树脂选择性固化快速成型技能适合于制造中小

形工件，手板，能直接得到树脂或类似工程塑料的产品。SLA快速原型的手板表面质量较好、体系分辨率高、成型精度较高。SLS的加工办法与SLA技能相似，但用粉末质料取代了液态光聚合物，并以一定的扫描速度和能量作用于粉末资料。在成形进程中，激光参数以及粉末的特性和烧结气氛是影响烧结成形质量的重要因素。SLS快速原型能生产硬的手板，并且能够采用多种质料，例如绝大多数工程用塑料、蜡、金属、陶瓷等，零件的构建速度高，无需对零件进行后矫正，无需设计和构造支撑。

手板制作ABS塑胶资料的五大功能 ABS资料是塑胶手板加工中非常常用的资料之一，因为它具有出色耐抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药性格及电气功能优良，流动性好，还具有易加工、制品尺度稳定、外表光泽性好等特色，简单涂装、上色，还能够进行外表喷涂、电镀、熔接、热压和粘接等二次加工，是一种用处极广的热塑性工程塑料。

机器人手板.jpg 下面东莞手板厂我们成型为大家详细介绍ABS资料的五大功能

- 1、一般功能 ABS工程塑料外观为不透明呈色粒料，其制品可着成五颜六色，并具有高光泽度。ABS相对密度为1.05左右，吸水率低。ABS同其他资料的结合性好，易于外表印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18~20，属聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，并宣布特殊的味。
- 2、力学功能 ABS有优良的力学功能，其冲击强度，能够在极低的温度下运用：ABS的耐磨性优良，尺度稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。ABS的曲折强度和紧缩强度属塑猜中较差的。ABS的力学功能受温度的影响较大。
- 3、热学功能 ABS的热变形温度为93~118℃，制品经退火处理后还可进步10℃左右。ABS在-40℃时仍能表现出一点的耐性，可在-40~100℃的温度范围内运用。
- 4、电学功能 ABS的电绝缘性较好，手板，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下运用。
- 5、环境功能 ABS不受水、无机盐、碱及多种酸的影响，但可溶于酮类、醛类及氯代烃中，受冰、植物油等侵蚀会发生应力开裂。ABS的耐候性差，在紫外光的作用下易发生降解;于户外半年后，冲击强度下降一半。

伟焯模型(在线咨询)-手板由惠州市伟焯模型有限公司提供。惠州市伟焯模型有限公司是广东惠州,其它的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在伟焯模型领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创伟焯模型更加美好的未来。