

水转印加工 奇轩 吹风筒水转印加工

产品名称	水转印加工 奇轩 吹风筒水转印加工
公司名称	东莞市奇轩塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇下汴富民路34号3号楼501室
联系电话	18598850116 18598850116

产品详情

水转印产生白点原因分析：

- 1.喷活化济时，枪走的不够平均。
- 2.水温过高，导致活化济挥发性过快。
- 3.喷活化济气开的过大。
- 4.活化济挥发性过快，导致转印后半部他时。活化济不够强。
- 5.活化济不够强。

大理石纹水转印：水转印加工喷活化济不均原因

喷活化济不平均原因分析：

主要因素如下：

- 1 喷活化济人的姿势分歧错误，导致视线分歧错误。造成不平均。
- 2.调枪没调好。
- 3.喷活化济枪过底。
- 4.喷枪质量过差。雾化状效果达不到尺度。

5.灯光不够亮度。

6.喷活化剂枪走的不平均。

水转印工艺

水转印技术被称为更环保的技术，是一种印刷工艺，可能是因为它在油墨中与印刷工艺分离。水转移利用水压和活化剂溶解和转移水转移载体膜上的剥离层。基本流程如下：

薄膜印刷：在聚合物薄膜上印刷各种不同图案；

喷涂底漆：很多材料必须涂上一层粘合剂，如金属、陶瓷，如果要转移不同的图案，必须使用不同的底色，水转印加工，如木材基本使用棕色、棕色、黄色、石材基本使用白色等。；

涂膜延伸：将涂膜平放在水面，等待涂膜延伸平整；

活化：使用特殊溶剂（活化剂）将转移膜图案活化成油墨状态；

转印：利用水压将活化图案印在印刷品上；

清洗：用水清洗印刷件上残留的杂质；

干燥：工件要进行印刷干燥，温度取决于物料的质点和熔点；

面漆：采用透明保护漆对印刷品表面进行保护；

干燥：使成品表面干燥。

水转印披覆膜技术，水贴纸表面处理工艺，是如今比较提高前辈的技术，那么水转印披覆膜表面是如何处理的呢?下面水转印加工厂家就来为大家具体先容一下。

A，模型水贴纸应该是首先把需要的部门从整张纸上剪下，台灯水转印加工，在温水中浸泡1分钟左右。

B，然后用手指轻轻试着捻一下。确认塑料膜表层和底胶纸之间的胶水已经融化，塑料膜可以分离开后，将其从水中掏出。

C，吹风筒水转印加工，把它放在模型上需要粘贴图案的位置四周，动物纹水转印加工，用手指轻轻把印有图案的塑料膜从底纸上滑移到模型表面。底纸即可扔掉。

D，把图案位置调整正确后，用卫生棉签把贴纸与模型间的残余水分吸走，同时挤出残余气泡。

水转印加工-奇轩-吹风筒水转印加工由东莞市奇轩塑胶制品有限公司提供。东莞市奇轩塑胶制品有限公司实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的塑胶工艺品等行业积累了大批忠诚的客户。奇轩带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！