

# 钢构件球铰支座批发 桥梁支座厂家价格

产品名称	钢构件球铰支座批发 桥梁支座厂家价格
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/块
规格参数	品牌:长信 型号:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

## 产品详情

桥梁支座更换安装的时候，一定要注意这些细节！桥梁支座安装是一件大工程，需要注意的问题有很多，安全施工，质量要保证是桥梁支座安装的目标，但是我们还有注意那些问题呢？现在小编带大家一起进工地，一起分享桥梁支座安装应要注意的一些事项。桥梁支座按活动方向可分为纵向活动支座、横向活动支座、多向活动支座和固定支座四大类。在公路桥梁上，一般将横向活动和纵向活动统称为单向活动支座。桥梁支座按桥梁用途不同可分为公路桥梁支座和铁路桥梁支座两大类。按结构型式又为盆式橡胶支座（GPZ、JPZ、GCPZ等）、板式橡胶支座和球型钢支座（QZ、JQZ、GCQZ等）、铸钢支座（铰轴支座）四大类，根据抗减震需要，各类又衍生出抗震盆支（GPZ(KZ)）、抗震球支（QZ(KZ)）、高阻尼橡胶支座（HDR）等抗震支座。

灌浆前24小时，基础表面应充分湿润，灌浆前1小时，清除积水。第二步：支摸按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。钢构件球铰支座批发 桥梁支座厂家价格灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。第三步：灌浆料配制一般地，按通用加固型按13-14%的标准加水搅拌，豆石加固型按9-10%的标准加水搅拌。推荐采用机械搅拌方式，搅拌一般为1-2分钟（严禁用手电钻式搅拌器）。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌和2分钟，其后加入剩余水量搅拌至均匀。每次搅拌量应视使用量多少而定。

桥梁支座更换后保护愈加主要，建立健全施工环境下的施工安全规章制度，专职安全员有必要参与、路政等安排的安全技术训练，项目做好员工上岗前的施工安全训练作业，特别工种有必要持安全查核合格证上岗，禁止无证操作、违章作业。施工工地和搅拌场所要有明显的安全标识和完善的安全办法，一切施工人员上路施工有必要穿反光服，一切施工车辆有必要标明“施工车辆”字样，员工进入搅拌场要戴安全帽、穿作业服、作业鞋。夏日高温时节施工，应采取防暑降温办法。钢构件球铰支座批发 桥梁支座厂家价格在不中绝交通条件下对梁桥支座更换的办法。经过由详细计算对支座更换工具进行选择，替换进程进行操控，以及对替换中呈现的注意事项等的经验总结，从而完成不中绝交通条件下支座更换的安全顺利进行。

