

除磷剂 废水除磷混凝剂电镀废水化学镀镍工业污水处理剂

产品名称	除磷剂 废水除磷混凝剂电镀废水化学镀镍工业污水处理剂
公司名称	苏州特瑞思环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州高新区鹿山路25号6幢418B62室
联系电话	18913644143

产品详情

除磷剂(SP-1)是专门针对阳极氧化、化学抛光清洗、涂装前处理、磷化、电镀、化学镀等高含磷废水而开发的，解决了其它除磷剂使用量大，除磷不彻底的问题，同时优化配方还能起到调节废水PH值，提高混凝效果，降低处理成本等优点。

除磷剂 产品特点

使用范围广，对各种铝氧化、化学抛光、涂装、磷化等高含磷废水;

具有除磷、混凝、调PH等多重功效，是一种多功能高效除磷剂;

使用pH值范围广;

除磷彻底，出水清澈。

项目	标准
外观	棕褐色液体
含量	99%
PH值	(1%水溶液) 4-6
含水率%	1.0

我司除磷剂广泛应用于电镀业，线路板，印染，化工，市政污水，等工业磷超标的污水处理。

每个行业的水质都会有所不同，我司氨氮去除剂适用于各个行业的废水。如需了解更多，请来电咨询!我们将根据您的水质状况为您提供最优质的产品，最高端的技术，最适合您的水处理解决方案和一体化的售后服务。

使用实例

某从事线路板制作的公司，其在加工的过程使用了含磷的原材，所排出的废水含磷量在20ppm左右，直接排入综合池，其他含重金属废水分流治理后一起排入综合池(pH3.5-4)，进行混凝沉降，再进入斜板沉淀池沉淀，最后出水。水质复杂且不稳定，处理流程简单。我司工程师根据其水质、处理流程状况，选用SP-1除磷剂，不仅可以除磷，还可减少氢氧化钠调pH这一工序，同时起到助凝的作用，减少后面絮凝剂的用量，降低废水处理成本，一种产品发挥多个重要作用。

结合出水pH值标准，选用750ppm最好，不仅磷降到了标准以下，pH7.5-8.5也在标准范围之内，不需要用酸回调，出水清澈透明。

使用效果：

由图中可看出加SP-1处理过后，水清澈透明，效果非常好。

除磷剂 使用方法

现场使用：可根据现有的处理流程，在反应池工序投加;

使用条件：PH值使用范围为3-6。

使用时可将本产品直接投加，或先加入溶解罐，浓度为10~20%，搅拌，用泵投加到反应池。

本产品适用的pH值范围广，在酸性条件下使用效果尤佳，使用量约为100~1000ppm(即0.1~1公斤/吨废水)，根据废水中磷酸根的含量不同其用量有所差异，具体用量一般通过实

验确定。

实验时取一定量的原水，加入适量的本产品(如500ppm)，将废水pH值调节至7~8，加入少量聚丙烯酰胺PAM絮凝沉淀，过滤取上清液测定磷的含量。(如需处理重金属，用上清液进行二次处理即可。)