

冷轧带肋钢筋检测 广州建筑钢筋检测

产品名称	冷轧带肋钢筋检测 广州建筑钢筋检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

现场复验内容：抗拉强度、伸长率、弯曲试验、反复弯曲。CRB650级及以上级别的预应力钢筋应成盘供应，成盘供应的钢筋每盘应由一根组成，且不得有焊接接头。CRB550级钢筋宜定尺直条成捆供应，也可成盘供应；成捆供应的钢筋长度，可根据工程需要确定。对进厂（场）的冷轧带肋钢筋应按钢号、级别、规格分别堆放和使用，并应有明显的标志，且不宜长时间在室外储存。进厂（场）的冷轧带肋钢筋应按下列规定进行检查验收：

1 钢筋应成批验收。每批应由同一厂家、同一规格、同一原材料来源、同一生产工艺轧制的钢筋组成，每批不大于60t。每批钢筋应有出厂质量合格证明书，每盘或捆均应有标牌。2 每批抽取5%（但不少于5盘或5捆）进行外形尺寸、表面质量和重量偏差的检查。检查结果应符合要求；当其中有一盘或一捆不合格，则应对该批钢筋逐盘或逐捆检查。3 强度级别650级及以上级别的钢筋的抗拉强度和伸长率应逐盘进行检验，从每盘任一端截去500mm后取一个试样，作拉伸试验。当检查结果有一项指标不符合本规程附录B中表B.0.2的规定时，则判该盘钢筋不合格。反复弯曲性能按批抽样检验，每批抽取二个试样，检验结果如有一个试样不符合规定，应逐盘进行检验。检验结果如有试样不符合规定，则判该盘钢筋不合格。4 成捆供应的550级钢筋的力学性能和工艺性能应按批抽样检验。符合本条第1款规定的钢筋以不大于10t为一批，从每批钢筋中随机抽取二个试样，一根作拉伸试验，一根作弯曲试验。当检查结果有一项指标不符合规定时，应从该批钢筋中取双倍数量的试样进行复检；复检仍有一个试样不合格，则应判该批钢筋不合格。