五环200耐热温度塑封机过胶机

产品名称	五环200耐热温度塑封机过胶机
公司名称	顺鑫照材商行
价格	.00/个
规格参数	品牌:五环 型号:FGK-330 过胶宽度:≤330mm（mm）
公司地址	中国 江西 南昌市东湖区 皇殿侧3号
联系电话	86 0791 6233669 13970822622

产品详情

品牌	五环	型号	FGK-330
过胶宽度	≤330mm（mm）	规格	A3
过胶厚度	≤1mm（mm）	过胶速度	650mm
加热器温度	100-160（℃）	电压	AC 100、120、220、240V/50、60Hz（V）
功率	650（w）	重量	7.5（kg）

选用“ 五环 ”牌过胶机，能很方便地对各类文档、证件、照片、图片、菜单、标签、标牌等物件进行过胶，经过胶后的原稿不仅能够防水、防涂改、防污染，而且还能增强原稿的强度、美观度，延长原稿的保存期。“ 五环 ”牌过胶机所选用的硅橡胶胶辊，以进口硅橡胶胶料和胶粘剂为生产原料，经特殊配方加工制作而成，胶辊可以在200℃长期稳定工作，具有耐磨损、耐老化、回弹性好等特点。“ 五环 ”牌过胶机采用多项独有专利技术，噪声轻微，操作简便，经久耐用。

一、塑封机的概念塑封机又称过塑机，过胶机。台湾地区成为护贝机。英文为pouch laminator。它主要由前后胶辊、加热控温系统、驱动系统、操作控制板等部件构成。塑封相片或资料页时，需先将塑封膜分开，将相片夹在中间，使塑封膜的涂胶面面对资料页，然后将塑封膜合上，通过胶辊(roll)加热并压合，使胶膜和相片等物品粘合牢固。已达到塑封的目的。经塑封后的物品美观坚挺，防水、防污、防皱、防划伤、防褪色，可持久保存。这种工艺应用广泛，文件、照片、证件、图纸、卡片、标签、菜单、彩页、海报、标志牌等，甚至电子产品的排线，都能派上用场。二、塑封机的分类1、调温型过胶机。这种塑封机的特点是压力和速度已经固定，温度可调。胶辊间压力、胶辊运转速度在出厂时已经固定，塑封温度可由使用者自行调节。证件的封合牢度由塑封温度控制。由于塑封机结构因不同厂家而异，所以塑封机上显示的温度不一定等于塑封温度。一般采用前胶辊加热的塑封机，其显示温度与塑封温度比较接近。对此种机型的操作应按工艺要求的程序逐条进行。当压力、速度一定时，温度大低塑封不牢，温

度太高则出现变形、溢胶。胶辊间的压力太大也易出现溢胶。若温度反复调节仍然不能满足塑封要求时,该机型压力有一定可调范围,可参照产品说明卸开机盖,进行适当微调,
以满足最佳塑封条件。2、调速型过胶机。这种塑封机的特点是压力和温度已经固定,
速度可调。胶辊间压力与塑封温度在出厂时已经调定,塑封速度可由使用者自行调节也有设定两档可调温度的调速塑封机。证件的封合牢度由塑封速度控制。实际上,
调节速度也就是改变塑封温度。速度快、受热时间短、塑封温度低反之,
速度慢、受热时间长、塑封温度高。此类机型的操作也应按工艺要求的程序逐条进行。速度太快,会造成证件在封合过程中受热不足引起开胶速度太慢则因供给热量过多,而引起封合后的证件变形、溢胶。调速型塑封机的压力也有一定可调范围,必要时可参照说明书进行适当微调。三、塑封机使用的注意事项
1、环境对塑封的影响。塑封机预热稳定时间受环境温度的影响,环境温度高时,
塑封温度能较快平衡稳定环境温度低时,
散热快,塑封温度需较长时间才能达到平衡稳定。切忌开机后温度显示刚到塑封温度就进行塑封,
因为此时塑封机胶辊受熟尚未平衡稳定,只是测温点附近局部温度达到塑封温度。一般来讲预热稳定时间不要短于20分钟。塑封机工作环境设计指标为一5-40℃,相对湿度不大于80%,无腐蚀性气体。因此,
一般季节及气候条件下塑封机均能正常工作,不会影响塑封效果。
2、胶辊硬度对塑封的影响塑封机胶辊硬度为肖氏50度。若胶辊因老化等原因引起变硬或开裂时,
将影响塑封质量,会使过塑的证件塑封不牢,需及时更换胶辊。3、塑封质量检查经塑封后的证件应透明、平整、塑封套与卡芯应牢固封合为一体。夹层内无“ 气饱 ”,无“ 模糊白色印影 ”,
无油污、杂质等不良现象。常见的几种异常现象和判断发生的原因,如局部未封牢,
应考虑塑封温度偏低如出现塑封后证件变形起皱折,
应考虑为塑封温度过高或压力太大如出现夹层内有气泡或模糊白色印影,
应考虑为塑封温度不合适如出现塑封过程中粘合剂外溢,则应考虑为塑封温度过高或压力太大。4、除对塑封机的正确操作和使用外,还应重视对塑封机的保养和维护。四、塑封机的常见故障1、电机转动，但不能加热。通常为继电器故障，通过测量rl两端有无220v电压即可判断。如无电压或电压太低，说明继电器未吸合或吸合不良，多为继电器k损坏或触点烧蚀，应更换继电器或拆下砂亮触点。2、不能恒温。由于热敏电阻是与压轴表面接触的，随压轴转动产生摩擦，久而久之会脱落、松动或损坏，应重新固定回原位并使其与压轴面接触良好。如损坏，应更换新的热敏电阻。3、噪声大。由于机器长期在高温下工作，各传动齿轮的润滑油容易干涸，导致噪声大。重新注油后，即可排除故障。

顺鑫照材商行是一家经国家相关部门批准注册的企业。顺鑫照材商行凭着良好的信用、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。顺鑫照材商行热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。主营：照相器材;相纸药水;蕾梦娜;胶卷电池;化妆品;

联系人：龚志武先生
电话：086 0791 6233669移动电话： 13970822622地址： 中国 江西 南昌市东湖区
皇殿侧3号公司主页：http://a12901sky.cn.alibaba.com