

河北电子皮带秤-自动化配料-计量稳定

产品名称	河北电子皮带秤-自动化配料-计量稳定
公司名称	丹东亿联自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省丹东市黄海大街14号江湾工业区4号楼
联系电话	18641551708 18641551708

产品详情

皮带秤分类

(1) 称量台式承载器(weighing table load receptor)承载器只包括部分输送机。此类皮带秤作为皮带输送机的一部分，与皮带输送机一起输送物料。

(2) 输送机式承载器(inclusive of conveyor load receptor)承载器是一完整的输送机。此类皮带秤自身具有动力，能独立输送物料。

电子皮带秤速度传感器型号60-12B/C，光电编码器核心结构。单轮测速更加准确。

当只有一个称重托辊时，称量长度等于称重托辊两边近的输送托辊轴间1/2的距离。

称量周期(weighing cycle)有关载荷信息每次相加的一组操作。每次载荷信息相加结束时，累计器回到其初始位置或状态。

大称量 M_{max} (maximum capacity Max)在代表称量长度的那部分输送带上，承载器上可以称量的大加载量。

流量(flowrate)：

大流量 Q_{mu} (maximum flowrate Q_{mu})由称量单元的大称量与皮带的高速度得出的流量。

小流量 Q_{min} (minimum flowrate Q_{min})高于此流量，称量结果就能符合规程要求的流量。

给料流量(feeding flowrate)从前一个装置流到输送机上的物料流量。

小累计载荷比(minimum totalized load I_{min})以质量单位表示的量，皮带秤的累计值低于该值时就有可能超出规程规定的相对误差。

小试验载荷I(minimum load

I,)以质量单位表示的量，低于该累计值的试验，皮带秤就有可能出现较大的相对误差。

皮带的单位长度大载荷量(maximum load per unitlength thebelt)称重单元的大秤量与称量长度的商(Max/L)。

控制值 (control value) 在皮带秤承载器上模拟或加放一个已知附加祛码皮带空转预定圈数后，由累计显示器显示并以质量单位表示的值。

预热时间 (warm-up time)皮带秤从通电起到它能

符合要求所需要的时间。

缩小比 R(reduction ratio R)载荷传递装置的缩小比R：